



# Organismo Nacional de Normalización

Catálogo de Normas 2025



Instituciones de Normalización en el Mundo.....	<b>58</b>
Lista de Acrónimos de las Instituciones de Normalización en el Mundo	<b>59</b>
Sistema Mexicano de Metrología, Normalización y Evaluación de la Conformidad (SISMENEC).....	<b>61</b>
Lista de Acrónimos-SISMENEC.....	<b>62</b>
Proceso de Fabricación de Productos Siderúrgicos.....	<b>63</b>
Notas del Diagrama de Procesos.....	<b>64</b>
El Acero en la Actualización de las Normas Técnicas Complementarias del Reglamento de Construcciones para el Distrito Federal (NTCRC - DF).....	<b>65</b>
Organismo Nacional de Normalización.....	<b>70</b>
Origen.....	<b>71</b>
Misión y Visión.....	<b>73</b>
Objetivos.....	<b>75</b>
Normalización Internacional.....	<b>76</b>
Comité Técnico de Normalización Nacional de la Industria Siderúrgica (COTENNIS).....	<b>77</b>
Subcomités.....	<b>78</b>
Grupo de Trabajo.....	<b>80</b>
Solicitud de Normas CANACERO.....	<b>84</b>
Normas Mexicanas.....	<b>90</b>
NMX-B.....	<b>99</b>
NMX-H.....	<b>105</b>
Normas Mexicanas por temas.....	<b>107</b>
Acero Estructural.....	<b>110</b>
Alambre.....	<b>111</b>
Alambrón.....	<b>112</b>
Análisis químico.....	<b>113</b>
Armaduras.....	
Barras.....	
Cables.....	
Carbón y Coque.....	
3 Chatarra.....	
4 Ensayos No Destructivos.....	
Ferroaleaciones.....	
6 Lámina con Recubrimiento.....	
7 Lámina, Tira, Cinta y Fleje Sin Recubrimiento.....	
8 Materiales para Vías Féreas.....	
10 Métodos de Prueba Físicos.....	
Muestreo.....	
Nomenclatura y Clasificación.....	
11 Piezas Vaciadas de Acero.....	
12 Piezas Vaciadas de Hierro.....	
12 Plancha.....	
12 Productos derivados de Alambrón y Alambre.....	
12 Soldadura.....	
13 Tornillería.....	
Tubos y Conexiones.....	
13 Varilla.....	
13 Concordancia de NMX con Normas Internacionales, Extranjeras y Regionales.....	
14 Concordancia de Normas Internacionales, Extranjeras y Regionales con NMX.....	
15 Aspectos importantes de la Normalización.....	
40 Definiciones en Materia de Normalización y Evaluación de la Conformidad.....	
46 Organismos Nacionales de Normalización.....	
47 Organismos Internacionales y Regionales relacionados con el Sector Siderúrgico.....	
48 Organismos e Instituciones de Normalización Relacionados con el Sector Siderúrgico.....	
49 Lista de Acrónimos en materia de Normalización y Evaluación de la Conformidad.....	
52	
53	
54	
55	



# INSTITUCIONES DE NORMALIZACIÓN EN EL MUNDO



1. Egipto - EOS
2. Malasia - DSM
3. Singapur - PSB
4. Tailandia - TISI
5. Vietnam - TCVN
6. Austria - ON

7. Alemania - DIN
8. Bélgica - IBN
9. Bosnia and Herzegovina - BASMP
10. Croacia - DZNM
11. Dinamarca - DS

12. Estonia - ESK
13. Grecia - ELOT
14. Holanda - NEN
15. Hungría - MSZT
16. Irlanda - NSAI
17. Italia - UNI

18. Lituania - LST
19. Luxemburgo - SEE
20. Republica de Moldavia - MOLDST
21. Slovakia - SUTN
22. Slovenia - SMIS

23. Suiza - SNV
24. Arabia Saudita - SASO
25. Israel - SII
26. Omán - DGSM
27. Turquía - TSE
28. Unión de Emiratos Árabes



# LISTA DE ACRÓNIMOS DE LAS INSTITUCIONES DE NORMALIZACIÓN EN EL MUNDO



## ÁFRICA

Egipto - **EOS** Organization for Standardization and Quality Control.  
Kenya - **KEBS** Kenya Bureau of Standards.  
Marruecos - **SNIMA** Service de Normalisation Industrielle Marocaine.  
Sudáfrica - **SABS** South African Bureau of Standards.

## ASIA Y PACÍFICO

Australia - **SAI** Standards Australia International Ltd.  
China - **CSBTS** China State Bureau of Quality and Technical Supervision.  
República de Corea - **KATS** Korean Agency for Technology and Standards.  
Hong Kong, China - **IDHKSAR** Industry Department.  
India - **BIS** Bureau of Indian Standards.  
Indonesia - **BSN** Badan Standardisasi Nasional.  
Japón - **JISC** Japan Industrial Standards Committee.  
Malasia - **DSM** Department of Standards Malaysia.  
Nueva Zelanda - **SNZ** Standards New Zealand.  
Filipinas - **BPS** Bureau of Product Standards.  
Seychelles - **SBS** Seychelles Bureau of Standards.  
Singapur - **PSB** Singapore Productivity and Standards Board.  
Sri Lanka - **SLSI** Sri Lanka Standards Institution.  
Tailandia - **TISI** Thai Industrial Standards Institute.  
Vietnam - **TCVN** Directorate for Standards and Quality.

## AMÉRICA DEL NORTE

Canadá - **SCC** Standards Council of Canada.  
Estados Unidos de América - **ANSI** Instituto Nacional Americano de Estandarización.  
Jamaica - **JBS** Jamaica Bureau of Standards.  
México - **DGN** Dirección General de Normas de México.  
Trinidad y Tobago - **TTBS** Trinidad and Tobago Bureau of Standards.

## AMÉRICA DEL SUR

Argentina - **IRAM** Instituto Argentino de Normalización.  
Brasil - **ABNT** Associação Brasileira de Normas Técnicas.  
Colombia - **ICONTEC** Instituto Colombiano de Normas Técnicas y Certificación.  
Costa Rica - **INTECO** Instituto de Normas Técnicas de Costa Rica  
Chile - **INN** Instituto Nacional de Normalización.  
Ecuador - **INEN** Instituto Ecuatoriano de Normalización.  
Guayana - **GNBS** Guyana National Bureau of Standard.  
Panamá - **COPANIT** Comisión Panameña de Normas Industriales y Técnicas.  
Perú - **INDECOPI** Instituto Nacional de Defensa de la Competencia y de la Protección de la Propiedad Intelectual.  
Uruguay - **UNIT** Instituto Uruguayo de Normas Técnicas.  
Venezuela - **FONDONORMA** Fondo para la Normalización y Certificación de la Calidad.

## EUROPA

Austria - **ON** Austrian Standards Institute.  
Alemania - **DIN** Instituto Alemán para la Normalización.  
Bélgica - **IBN** The Belgian Institution for Standardization.  
Bosnia and Herzegovina - **BASMP** Institute for Standardization, Metrology and Patents of Bosnia and Herzegovina.  
República Checa - **CSNI** Czech Standards Institute.  
Côte d'Ivoire - **CODINORM** Organisme ivoirien de normalisation et de certification.  
Croacia - **DZNM** State Office for Standardization and Metrology.  
Dinamarca - **DS** Oficina de Estandarización de Dinamarca.  
España - **AENOR** Asociación Española de Normalización y Certificación.  
Estonia - **ESK** Eesti Standardikeskus.



# LISTA DE ACRÓNIMOS DE LAS INSTITUCIONES DE NORMALIZACIÓN EN EL MUNDO



Finlandia - **SFS** Finnish Standards Association.  
Francia - **AFNOR** Asociación Francesa de Normalización.  
Grecia - **ELOT** Hellenic Organization for Standardization.  
Holanda - **NEN** Nederlands Normalisatie-Instituut.  
Hungria - **MSZT** Magyar Szabványügyi Testület.  
Islandia - **STRI** Icelandic Council for Standardization.  
Irlanda - **NSAI** National Standards Authority of Ireland.  
Italia - **UNI** Ente Nazionale Italiano di Unificazione.  
Lituania - **LST** Lithuanian Standards Board.  
**Luxemburgo - SEE** Service de l'Energie de l'Etat, Département  
Normalisation.  
**República de Moldavia- MOLDST** Department of Standards, Metrology  
and Technical Supervision.  
**Noruega - NSF** Norges Standardiseringsforbund.  
**Portugal - IPQ** Instituto Português da Qualidade.  
**Reino Unido - BSI** Oficina de Estandarización Británica.  
**Federación Rusa - GOST-R** State Committee of the Russian Federation for  
Standardization, Metrology and Certification.  
**Slovakia - SUTN** Slovak Office of Standards, Metrology and Testing.  
**Slovenia - SMIS** Standards and Metrology Institute.  
**Suecia - SIS** Standardiseringen i Sverige.  
**Suiza - SNV** Swiss Association for Standardization.

## ORIENTE MEDIO

**Arabia Saudita - SASO** Saudi Arabian Standards Organization.  
**Israel - SII** The Standards Institution of Israel.  
**Omán - DGSM** Directorate General for Specifications and Measurements.  
**Turquía - TSE** Türk Standardları Enstitüsü.  
**Unión de Emiratos Árabes - SSUAE** Directorate of Standardization and  
Metrology.

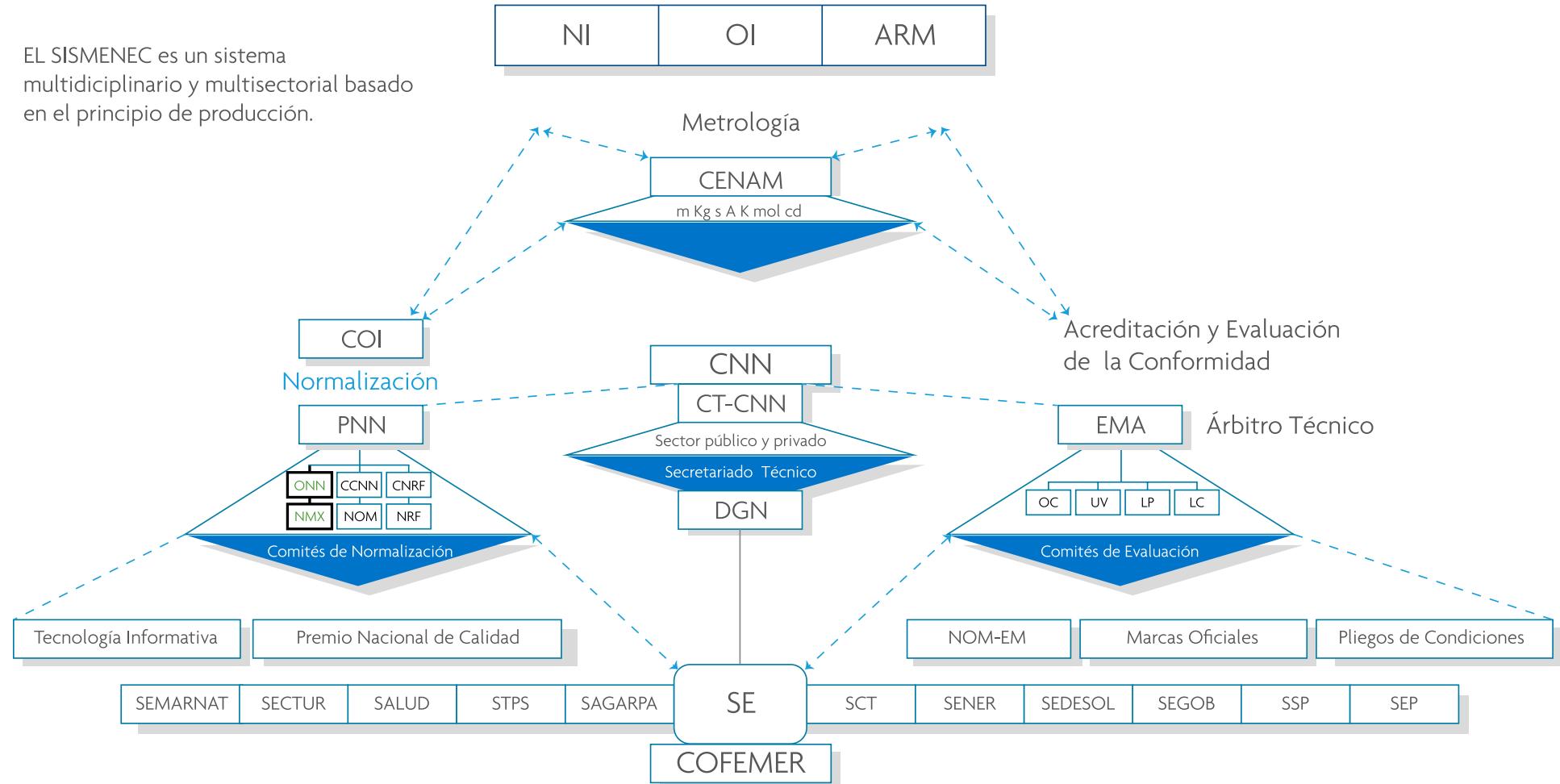


# SISTEMA MEXICANO DE METROLOGÍA NORMALIZACIÓN Y EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD (SISMENEC)



EL SISMENEC es un sistema multidisciplinario y multisectorial basado en el principio de producción.

## OMC/TBT Globalización



# LISTA DE ACRÓNIMOS- SISMENEC



**OMC** Organización Mundial del Comercio

**NI** Normas Internacionales

**OI** Organismos Internacionales

**ARM** Acuerdos de Reconocimiento mutuo

**TBT** Technical Barries to Trade

**CNN** Comité Nacional de Normalización

**CENAM** Centro Nacional de Metrología

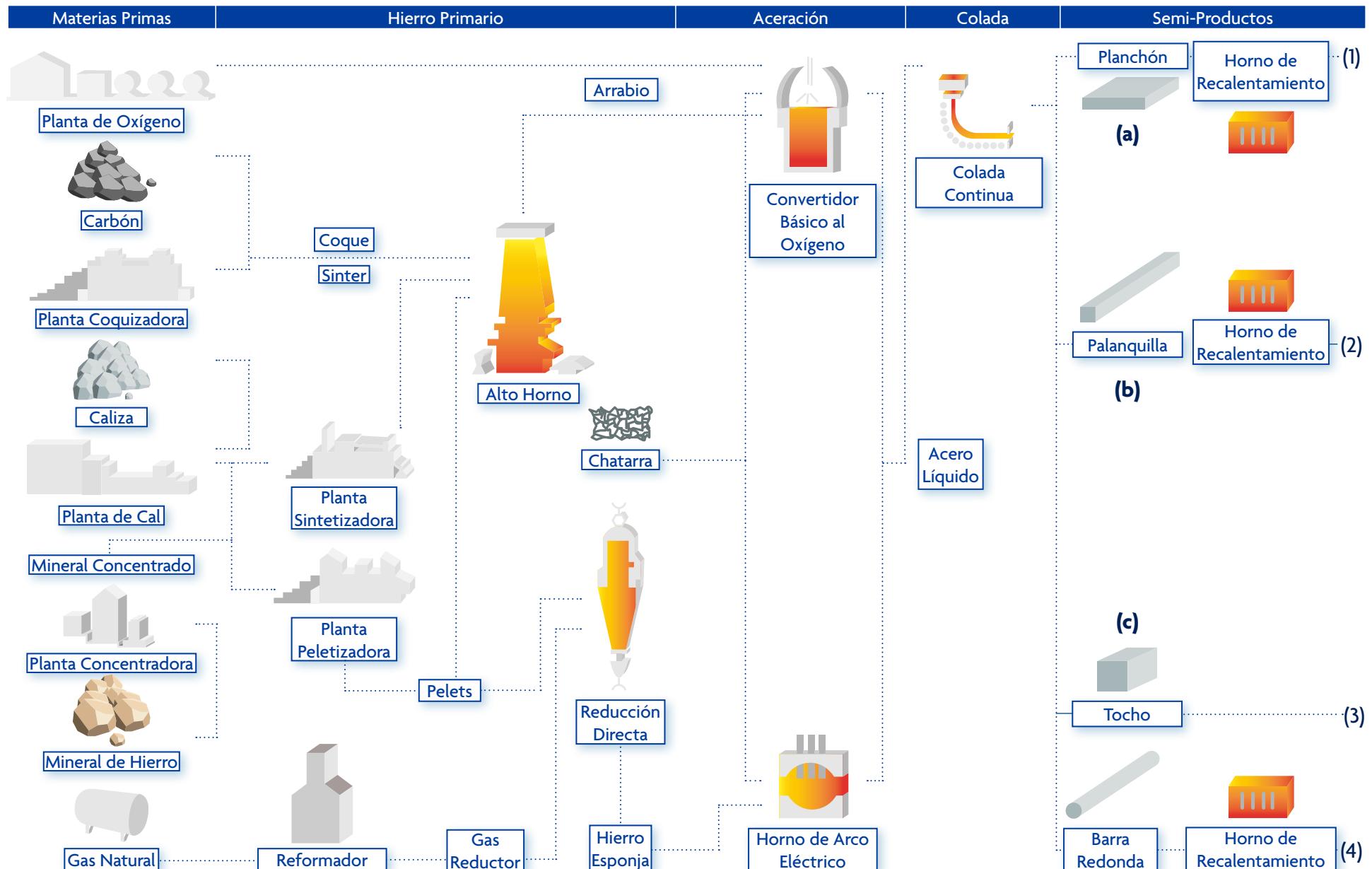
**CCNN** Comité Consultivo Nacional de Normalización

**CNRF** Coordinación Nacional de Recursos Financieros

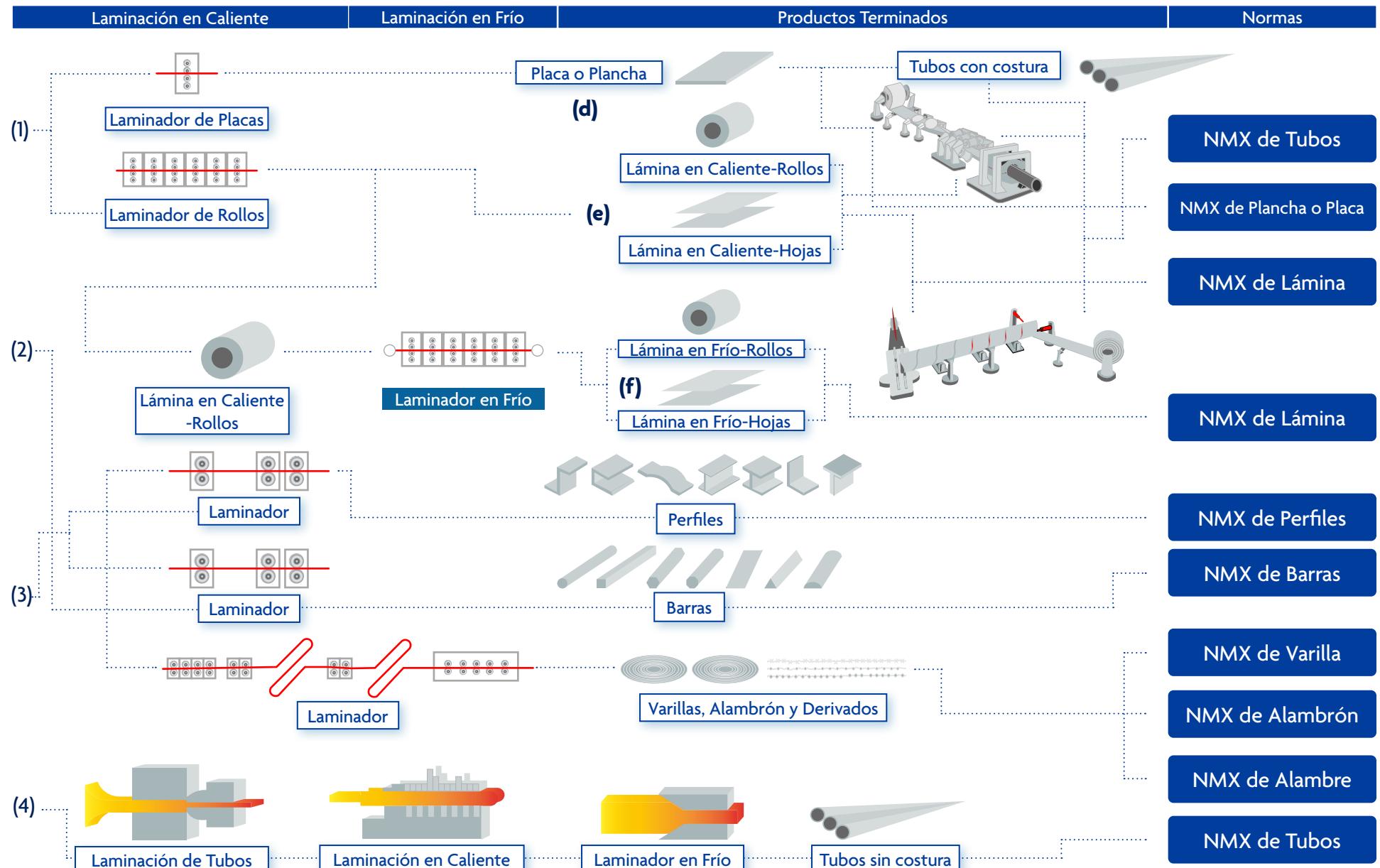
**COFEMER** Comisión Federal de Mejora Regulatoria



# PROCESO DE FABRICACIÓN DE PRODUCTOS SIDERÚRGICOS



# PROCESO DE FABRICACIÓN DE PRODUCTOS SIDERÚRGICOS



# NOTAS DEL DIAGRAMA DE PROCESOS



NOTAS	PRODUCTO	ANCHO	ESPESOR
a	Planchón	Mínimo de 200 mm	Mínimo de 10 mm
b	Palanquilla o billet es una barra rectangular	Con aristas redondeadas o redondas. Cuyos lados están comprendidos entre 40 y 125 mm	
c	Tocho	130 mm o mayor	130 mm o mayor
		Tiene una sección cuadrada o rectangular	
d	Plancha o placa	450 mm o mayor	Mínimo de 5 mm
e	Lámina en caliente	450 mm o mayor	Menor 5 mm
f	Lámina laminada en frío	450 mm o mayor	3.4 mm y menor



# EL ACERO EN LA ACTUALIZACIÓN DE LAS NORMAS TÉCNICAS COMPLEMENTARIAS DEL REGLAMENTO DE CONSTRUCCIONES PARA EL DISTRITO FEDERAL (NTCRC-DF)



Publicado el 6 de noviembre del 2023 en la Gaceta Oficial de la Ciudad de México

NMX-B-172-CANACERO-2018

## Métodos de prueba

NMX-B-069-1986

NMX-B-177-1990

NMX-B-199-1986

NMX-B-200-CANACERO-2021

NMX-B-461-1996

NMX-B-099-1986

NMX-B-248-CANACERO-2006

NMX-B-252-1988

NMX-B-254-CANACERO-2008

NMX-B-277-1986

NMX-B-281-1987

NMX-B-284-CANACERO-2017

NMX-B-286-1991

NMX-B-348-1989

NMX-B-253-1988

NMX-B-480-CANACERO-2011

## Tubos

## Acero Estructural



## Productos

## Soldadura

## Varilla

## Lámina con Recubrimiento

## Otros productos

NMX-H-077-CANACERO-2017

NMX-H-086-CANACERO-2011

NMX-H-108-CANACERO-2019

NMX-H-097-CANACERO-2021

NMX-H-099-CANACERO-2016

NMX-B-072-CANACERO-2017

NMX-B-457-CANACERO-2019

NMX-B-506-CANACERO-2019

NMX-B-522-CANACERO-2020

NMX-B-009-1996

NMX-B-060-1990

NMX-B-066-1986

NMX-B-471-1990

NMX-B-256-CANACERO-2020

NMX-B-290-CANACERO-2021

NMX-B-292-CANACERO-2018

NMX-B-293-CANACERO-2019

NMX-B-365-CANACERO-2017

NMX-B-456-CANACERO-2017

NMX-B-505-CANACERO-2011

Para más información consultar la siguiente liga:

[https://data.consejeria.cdmx.gob.mx/portal\\_old/uploads/gacetas/b3c4f4ff37241d0a93cc6742a8b0bf2f.pdf](https://data.consejeria.cdmx.gob.mx/portal_old/uploads/gacetas/b3c4f4ff37241d0a93cc6742a8b0bf2f.pdf)



## ORIGEN

El Organismo Nacional de Normalización, se crea el 29 de julio de 2005, como una persona moral que tiene por objeto llevar a cabo actividades de normalización voluntaria, a través de la elaboración, revisión, actualización, expedición y cancelación de normas mexicanas en todas las áreas relacionadas con el hierro y acero y participar en actividades de normalización nacional e internacional. Su actuación se rige apegada a derecho, fundamentándose en la Ley vigente aplicable en la materia.

Las labores de normalización se realizan a través del Comité Técnico de Normalización Nacional de la Industria Siderúrgica (COTENNIS), órgano que coadyuva en la política de normalización y permite la coordinación de actividades que en esta materia corresponde realizar a CANACERO.

## MISIÓN Y VISIÓN

**Misión:** Elaboración y actualización de normas mexicanas en el área del hierro y del acero, comprometiéndose con todos los actores que interviene en el proceso de elaboración de las normas y sin exclusión de ningún sector de la sociedad que pueda tener interés en estas actividades, proporcionando siempre servicios con calidad que comprenden respeto, trabajo en equipo, ética y apego al marco legal.

**Visión:** Ser el Organismo Nacional de Normalización para el sector siderúrgico que sirva como referencia, que responda de manera eficiente y eficaz a los requerimientos de los fabricantes y consumidores de los productos del hierro y del acero y que nuestras normas fomenten la tecnología de la industria siderúrgica en beneficio del sector y de la sociedad en general.

## OBJETIVOS

- » Elaborar normas mexicanas concensuadas por todos los sectores, que sean utilizadas en la fabricación y consumo de productos de hierro y acero.
- » Contar con un acervo normativo actualizado, que funja como guía en el desarrollo de productos, procesos, métodos de prueba y actividades relacionadas con el hierro y acero.
- » Participar en actividades de normalización nacional e internacional, para el desarrollo de nuevas tecnologías.



## NORMALIZACIÓN INTERNACIONAL

La Cámara Nacional de la Industria del Hierro y del Acero, Organismo Nacional de Normalización, participa activamente en las labores de la Normalización Internacional relacionadas con el sector del Hierro y Acero.

Formamos parte del Comité Mexicano para la atención de la ISO que coordina la Dirección General de Normas de la Secretaría de Economía; somos Miembros P en el TC 135 Non Destructive Testing de la International Organization for Standardization (ISO) y participamos en cuatro Subcomités que atiende los temas de Ultrasonido, Métodos Superficiales, Radiografía y Calificación de Personal que realiza Ensayos No Destructivos.

Si desea participar en el análisis de documentos y proyectos de norma internacional para formular posturas del Gobierno de México, póngase en contacto con nuestro personal de normalización quien le orientará al respecto ([onn@canacero.org.mx](mailto:onn@canacero.org.mx)).

## COTENNIS

El Comité Técnico de Normalización Nacional de la Industria Siderúrgica (COTENNIS) se constituyó el 26 de agosto de 1965, actualmente está integrado por diez subcomités y cuatro grupos de trabajo:

### Subcomités

- » Acero inoxidable
- » Alambrón y alambre
- » Materias primas
- » Métodos de prueba
- » No planos
- » Plancha y lámina
- » Tubos
- » Soldadura
- » Varios
- » Ensayos no destructivos

### Grupos de trabajo

- » Métodos de prueba físicos
- » Lámina con recubrimiento
- » Acero Estructural
- » Varilla.



## Solicitud de Normas CANACERO

Comuníquese con el personal de normalización llamando al teléfono **55 5448 8160** o enviando un correo electrónico a las siguientes direcciones: [onn@canacero.org.mx](mailto:onn@canacero.org.mx), [gramirez@canacero.mx](mailto:gramirez@canacero.mx) y [aromero@canacero.mx](mailto:aromero@canacero.mx). Adjunte el formato de “**Solicitud de normas CANACERO**”, el cual puede encontrar en el siguiente enlace: <https://www.canacero.org.mx/normalizacion.php>



CLAVE NMX-B	TÍTULO
001-2009	MÉTODOS DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA DETERMINAR LA COMPOSICIÓN DE ACEROS Y HIERROS-MÉTODOS DE PRUEBA.
002-1971	PIEZAS COLADAS DE FUNDICIÓN GRIS PARA LA INDUSTRIA AUTOMOTRÍZ.
003-1991	PRUEBA DE CARGA TRANSVERSAL PARA FUNDICIÓN GRIS.
004-1991	MÉTODO PARA EVALUAR LA MICROESTRUCTURA DEL GRAFITO EN HIERROS COLADOS.
005-1982	PRUEBA DE DESQUEBRAJAMIENTO POR CAÍDA PARA CARBÓN.
008-1988	PIEZAS COLADAS DE FUNDICIÓN GRIS.
009-1996	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO GALVANIZADA POR EL PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE PARA USO GENERAL, ESPECIFICACIONES.
011-1987	MÉTODO DE INSPECCIÓN ULTRASÓNICA DE TUBOS METÁLICOS.
012-1987	MÉTODO DE INSPECCIÓN ULTRASÓNICA PARA SOLDADURA LONGITUDINAL O HELICOIDAL DE TUBOS SOLDADOS.
013-2016	MALLA CICLÓN DE ALAMBRE DE ACERO GALVANIZADO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA
014-1987	MÉTODO DE INSPECCIÓN CON CORRIENTES PARÁSITAS (CORRIENTES DE EDDY) CON SATURACIÓN MAGNÉTICA DE PRODUCTOS TUBULARES.
016-1982	ANÁLISIS DE LAS CENIZAS DE CARBÓN Y COQUE.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
019-2020	DEFINICIONES Y EXPRESIONES EMPLEADAS EN LA INDUSTRIA SIDERÚRGICA.
020-1982	PRUEBA DE TAMBOR PARA CARBÓN.
021-1982	DETERMINACIÓN DE LAS FORMAS DE AZUFRE EN EL CARBÓN.
026-1972	MÉTODO DE PRUEBA PARA DETERMINAR POR PENETRACIÓN RÁPIDA LA DUREZA DE MATERIALES METÁLICOS.
028-1998	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO, LAMINADA EN FRÍO PARA USO COMÚN, ESPECIFICACIONES.
029-2020	DETERMINACIÓN DEL MÓDULO DE YOUNG, MÓDULO TANGENTE Y MÓDULO DE CURVA A DIFERENTES TEMPERATURAS.
030-1984	VALOR CALORÍFICO TOTAL DE COMBUSTIBLE SÓLIDO-BOMBA CALORIMÉTRICA ADIABÁTICA, MÉTODO DE PRUEBA.
034-1991	TUBOS DE ACERO CON COSTURA SOLDADOS POR FUSIÓN ELÉCTRICA PARA SERVICIO EN ALTA PRESIÓN Y TEMPERATURAS MODERADAS.



CLAVE NM <b>X-B</b>	TÍTULO
035-1987	GUÍA PARA LA CALIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTOS Y PERSONAL PARA SOLDAR PIEZAS COLADAS DE ACERO.
036-1981	DEFINICIONES RELATIVAS AL CARBÓN Y COQUE.
037-1988	TUBOS DE ACERO SOLDADOS POR FUSIÓN ELÉCTRICA PARA SERVICIO A TEMPERATURAS AMBIENTE Y MENORES.
038-1988	TUBOS DE ACERO ALEADO Y AL CARBONO, SOLDADOS POR FUSIÓN ELÉCTRICA PARA SERVICIO EN ALTA PRESIÓN Y ALTAS TEMPERATURAS.
039-2019	MÉTODOS PARA MEDIR LA DESCARBURACIÓN EN PRODUCTOS DE ACERO.
040-2012	FERROMANGANESO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
043-1984	ELEMENTOS TRAZA EN LAS CENIZAS POR ESPECTROFOTOMETRÍA DE ABSORCIÓN ATÓMICA, MÉTODO DE PRUEBA.
044-1984	DETERMINACIÓN DE LAS PROPIEDADES PLÁSTICAS POR MEDIO DEL PLASTÓMETRO DE TORQUE CONSTANTE DE GIESLER, MÉTODO DE PRUEBA.
045-1984	CARBÓN Y COQUE-ELEMENTOS MAYORES Y MENORES, POR ABSORCIÓN ATÓMICA-MÉTODO DE PRUEBA.
047-1984	MUESTRAS DE CARBÓN PARA ANÁLISIS MICROSCÓPICO POR LUZ REFLEJADA.
048-2012	FERROSILICIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
050-2000	TUBOS RANURADOS DE ACERO AL CARBONO PARA ADEME DE POZOS DE AGUA PARA EXTRACCIÓN Y/O INFILTRACIÓN, ABSORCIÓN DE AGUA, ESPECIFICACIONES.

CLAVE NMX-B	TÍTULO
054-1988	TUBOS DE ACERO SOLDADOS HELICOIDALMENTE.
055-1988	REQUISITOS GENERALES PARA LÁMINA DE ACERO GALVANIZADA POR EL PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE.
059-1986	DISTRIBUCIÓN DE CARBUROS EN ACEROS PARA HERRAMIENTA Y BALEROS, MÉTODO DE PRUEBA METALÓGRAFICO.
060-1990	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO GALVANIZADA POR EL PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE ACANALADA.
061-1990	TUBOS DE ACERO DE BAJO CARBONO, SOLDADOS ELÉCTRICAMENTE PARA LA INDUSTRIA QUÍMICA.
062-1988	PIEZAS COLADAS DE HIERRO GRIS, NO SUJETAS A PRESIÓN, PARA USO EN ALTAS TEMPERATURAS.
065-1990	MÉTODO DE INSPECCIÓN ELECTROMAGNÉTICA CON CORRIENTES PARÁSITAS (CORRIENTES DE EDDY) PARA TUBOS CON O SIN COSTURA DE ACERO AUSTENÍTICO INOXIDABLE Y ALEACIONES SIMILARES.
066-1988	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO, GALVANIZADA POR EL PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE PARA USO ESTRUCTURAL.
067-1991	GUÍA Y RECOMENDACIONES PARA EL ANÁLISIS QUÍMICO DE METALES POR MÉTODOS FOTOMÉTRICOS.
068-1991	PRUEBA DE RELAJAMIENTO ISOTÉRMICO PARA ALAMBRES BARRAS Y CABLES PARA CONCRETO PRESFORZADO.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
069-1986	TUBOS SIN COSTURA O SOLDADOS DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN Y ALTA RESISTENCIA.
070-1990	TUBOS SIN COSTURA O SOLDADOS DE ACERO AL CARBONO PARA POZOS DE AGUA.
071-1988	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO, GALVANIZADA POR EL PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE PARA EMBUTIDO.
072-2017	VARILLA CORRUGADA DE ACERO, GRADO 60, LAMINADA EN FRÍO PARA REFUERZO DE CONCRETO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
073-1984	ELEVADORES DE PASAJEROS Y DE CARGA-RIELES GUÍA.
074-1988	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO GALVANIZADA POR EL PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE PARA ALCANTARILLAS Y DRENajes.
075-1979	FLEJES DE ACERO PARA EMBALAJE.
076-1987	REQUISITOS GENERALES PARA TUBOS DE ACERO AL CARBONO Y ALEADOS PARA USOS ESPECIALES.
077-1987	PIEZAS COLADAS (CLAVE 25-12) DE ALEACIONES CROMO-NÍQUEL-HIERRO, PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA.
079-2018	MÉTODO DE PREPARACIÓN DE PROBETAS METALOGRÁFICAS.
080-1987	ALAMBRÓN DE ACERO LAMINADO EN CALIENTE PARA FORJA EN FRÍO.
081-1987	REQUISITOS GENERALES PARA PIEZAS COLADAS DE ACERO AL CARBONO O ALEADO PARA USARSE EN LA INDUSTRIA EN GENERAL.
082-1990	BARRAS DE ACEROS PARA HERRAMIENTAS.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
083-1988	BARRAS DE ACEROS INOXIDABLES Y RESISTENTES AL CALOR.
084-1988	BARRAS DE ACERO NITROGENADAS.
085-2020	GAVIONES Y COLCHONES PARA REVESTIMIENTO HECHOS CON MALLA HEXAGONAL TRIPLE TORSIÓN - ESPECIFICACIONES.
086-2020	ENSAJO RADIOGRÁFICO DE MATERIALES METÁLICOS EMPLEANDO RAYOS X O GAMMA MEDIANTE PELICULAS – REGLAS BÁSICAS.
087-1988	PIEZAS COLADAS DE HIERRO-CROMO, HIERRO-CROMO-NÍQUEL Y BASE NÍQUEL, RESISTENTES A LA CORROSIÓN PARA APLICACIÓN GENERAL.
088-1987	PIEZAS COLADAS DE ACERO INOXIDABLE ENDURECIDAS POR PRECIPITACIÓN.
089-2020	DEFINICIONES Y EXPRESIONES EMPLEADAS EN LOS TRATAMIENTOS TÉRMICOS DEL HIERRO Y DEL ACERO.
090-1987	PIEZAS COLADAS DE NÍQUEL Y ALEACIONES DE NÍQUEL.
091-1988	PIEZAS COLADAS DE HIERRO-CROMO-NÍQUEL, BASE NÍQUEL RESISTENTES A LA CORROSIÓN, PARA SERVICIO SEVERO.
092-2007	TRÍÓXIDO DE MOLIBDENO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
094-1987	PIEZAS COLADAS ADECUADAS PARA SERVICIO A PRESIÓN.
096-1997	TUBOS SIN COSTURA DE ACERO AL CARBONO PARA CALDERAS Y SOBRECALENTADORES PARA SERVICIO EN ALTA PRESIÓN, ESPECIFICACIONES.
099-1986	ACERO ESTRUCTURAL CON LÍMITE DE FLUENCIA MÍNIMO DE 290 MPa (29 kgf/mm <sup>2</sup> ) Y CON ESPESOR MÁXIMO DE 127 mm.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
113-2015	PRUEBA DE DOBLADO PARA PRODUCTOS DE ACERO.
116-2019	DETERMINACIÓN DE LA DUREZA BRINELL EN MATERIALES METÁLICOS.
118-2020	DETERMINACIÓN DE LA DUREZA VICKERS EN MATERIALES METÁLICOS.
119-2017	DUREZA ROCKWELL Y ROCKWELL SUPERFICIAL EN PRODUCTOS DE HIERRO Y ACERO, MÉTODO DE PRUEBA.
120-2018	PRUEBA DE IMPACTO PARA MATERIALES METÁLICOS.
124-2011	GUÍA PARA LA INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS-ESPECIFICACIONES.
125-1981	ANÁLISIS APROXIMADO DE CARBÓN Y COQUE.
127-1981	MÉTODO DE PRUEBA-ANÁLISIS GRANULOMÉTRICO.
133-2009	INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES-ESPECIFICACIONES.
134-1988	PIEZAS COLADAS DE HIERRO RESISTENTES A LA ABRASIÓN.
135-1981	ANÁLISIS GRANULOMÉTRICO DE CARBÓN.
136-1996	PIEZAS VACIADAS EN ACEROS FERRÍTICOS Y MARTESÍTICOS PARA PARTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN Y BAJAS TEMPERATURAS, ESPECIFICACIONES.
137-1988	TUBOS DE ACERO AL CARBONO Y AL CARBONO MANGANESO, SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA PARA CALDERAS.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
138-1986	TUBOS SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA, DE ACERO AL CARBONO, PARA CALDERAS Y SOBRE CALENTADORES PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA.
139-1991	REQUISITOS GENERALES PARA TUBOS DE ACERO AL CARBONO DE ALEACIONES FERRÍTICAS Y AUSTENÍTICAS.
140-1990	PIEZAS COLADAS DE ACEROS AUSTENÍTICOS PARA SERVICIO EN ALTAS TEMPERATURAS.
141-1990	PIEZAS COLADAS DE ACERO ALEADO PARA PARTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN Y ALTAS TEMPERATURAS.
142-1994	TUBOS DE ACERO AL BAJO CARBONO Y AL CARBONO MOLIBDENO SIN COSTURA PARA SERPENTINES USADOS EN REFINERÍAS.
143-1981	MÉTODO PARA DETERMINAR EL PESO DE COQUE POR METRO CÚBICO.
144-1981	MÉTODO DE PRUEBA-DESQUEBRAJAMIENTO POR TAMBOR.
145-1988	ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE PARA TELAS METÁLICAS.
146-1981	COQUE-PREPARACIÓN DE MUESTRAS-HUMEDAD-MÉTODOS DE SELECCIÓN Y DETERMINACIÓN.
148-1981	MÉTODO DE PRUEBA, DETERMINACIÓN DE LA MASA ESPECÍFICA Y POROSIDAD.
151-1990	ALAMBRE DE ACERO ESTIRADO EN FRÍO PARA RESORTES MECÁNICOS.
152-1981	ANÁLISIS DE LABORATORIO, PREPARACIÓN DE MUESTRAS.
153-1981	CARBÓN-MUESTRA A GRANEL, MÉTODOS DE SELECCIÓN.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
154-1981	MÉTODO PARA DETERMINAR LA HUMEDAD EN LAS MUESTRAS DE CARBÓN Y COQUE.
155-1981	MÉTODO DE PRUEBA-DESQUEBRAJAMIENTO POR CAÍDA.
157-1982	MÉTODO PARA DETERMINAR LAS CENIZAS EN LAS MUESTRAS DE CARBÓN Y COQUE.
158-1982	MÉTODOS PARA DETERMINAR EL AZUFRE TOTAL EN LA MUESTRA DE CARBÓN Y COQUE.
159-1982	DESIGNACIÓN DEL TAMAÑO DE CARBÓN DE ACUERDO A SU ANÁLISIS GRANULOMÉTRICO.
160-1981	MUESTREO Y PRUEBAS DE FINURA DE CARBÓN PULVERIZADO.
161-1982	DETERMINACIÓN DE LA HUMEDAD TOTAL EN EL CARBÓN.
162-1982	DETERMINACIÓN DE LA MATERIA VOLÁTIL EN LA MUESTRA DE CARBÓN Y COQUE.
163-1982	CÁLCULO DEL CARBÓN Y COQUE ANALIZADOS PARA DIFERENTES BASES.
164-1982	MÉTODO PARA DETERMINAR EL ANÁLISIS ÚLTIMO DE CARBÓN Y COQUE.
165-1982	DETERMINACIÓN DEL NITRÓGENO EN EL ANÁLISIS DE LA MUESTRA DE CARBÓN Y COQUE.
168-1982	MÉTODOS PARA DETERMINAR EL CARBONO E HIDRÓGENO EN LA MUESTRA DE CARBÓN Y COQUE.
169-2012	MUESTREO Y PREPARACIÓN PARA DETERMINAR LA GRANULOMETRÍA Y COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LAS FERROALEACIONES



CLAVE NMX-B	TÍTULO
171-1991	TUBOS DE ACERO INOXIDABLE, SIN COSTURA PARA USOS MECÁNICOS.
172-2018	MÉTODOS DE PRUEBA MECÁNICOS PARA PRODUCTOS DE ACERO Y HIERRO.
173-1990	MUESTREO DE ACEROS Y HIERROS PARA DETERMINAR SU COMPOSICIÓN QUÍMICA.
176-2015	TUBOS CON O SIN COSTURA AUSTENÍTICO PARA USO SANITARIO Y/O GRADO ALIMENTICIO.
177-1990	TUBOS DE ACERO CON O SIN COSTURA NEGROS Y GALVANIZADOS POR INMERSIÓN EN CALIENTE.
178-1990	TUBOS SIN COSTURA, DE ACERO AL CARBONO PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA.
179-1983	TUBOS DE ACERO CON O SIN COSTURA-SERIES DIMENSIONALES.
180-1991	TUBOS CON O SIN COSTURA PARA SERVICIO A BAJA TEMPERATURA.
181-1988	TUBOS DE ACERO ALEADOS, FERRÍTICOS, SIN COSTURA, PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA.
182-1988	TUBOS DE ACERO SOLDADOS POR FUSIÓN ELÉCTRICA (ARCO) EN TAMAÑOS NOMINALES DE 16 Y MAYORES.
183-1988	TUBOS DE ACERO SOLDADOS POR FUSIÓN ELÉCTRICA (ARCO) EN TAMAÑOS NOMINALES DE 4 Y MAYORES.
184-1988	TUBOS DE ACERO SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA.
185-2013	TUBERÍA DE CÉDULA EN ACERO INOXIDABLE AUSTENÍTICO CON Y SIN COSTURA-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.



CLAVE NM <b>X-B</b>	TÍTULO
186-1994	TUBOS DE ACERO AUSTENÍTICO SIN COSTURA PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA EN PLANTAS DE VAPOR.
187-1996	REQUISITOS SUPLEMENTARIOS PARA TUBOS SIN COSTURA Y SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA, DE ACERO AL CARBONO PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA, PARA LA CONSTRUCCIÓN DE CALDERAS, ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
189-1996	TUBOS DE ACERO AL MEDIO CARBONO SIN COSTURA, PARA CALDERAS Y SOBRECALENTADORES, ESPECIFICACIONES.
191-1988	TUBOS DE ACERO, DE ALEACIONES INTERMEDIAS, SIN COSTURA, ESTIRADOS EN FRÍO, PARA CONDENSADORES INTERCAMBIADORES DE CALOR.
192-1978	TUBOS SIN COSTURA DE ACERO DE ALEACIÓN INTERMEDIA PARA ALAMBIQUES EN SERVICIO DE REFINERÍAS.
193-1994	TUBOS SIN COSTURA DE ACERO ALEADO AL CARBONO-MOLIBDENO, PARA CALDERAS Y SOBRECALENTADORES.
194-1996	TUBOS DE ACERO DE ALEACIONES FERRÍTICAS Y AUSTENÍTICAS, SIN COSTURA PARA CALDERAS, SOBRECALENTADORES E INTERCAMBIADORES DE CALOR, ESPECIFICACIONES.
195-1984	TUBOS SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA DE ACERO AL CARBONO PARA INTERCAMBIADORES DE CALOR Y CONDENSADORES.
196-1968	TUBOS SIN COSTURA DE ACERO AUSTENÍTICO AL CROMO NÍQUEL PARA ALAMBIQUES EN SERVICIO DE REFINERÍAS.
197-1985	TUBOS CON O SIN COSTURA DE ACERO AL CARBONO Y DE ACERO ALEADO PARA SERVICIO EN BAJA TEMPERATURA.
198-2020	TUBOS DE ACERO CON O SIN COSTURA PARA PILOTES-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
199-1986	TUBOS SIN COSTURA O SOLDADOS DE ACERO AL CARBONO, FORMADOS EN FRÍO, PARA USOS ESTRUCTURALES.
200-2021	TUBOS DE ACERO AL CARBONO, SOLDADOS Y SIN COSTURA, CONFORMADOS EN CALIENTE PARA USOS ESTRUCTURALES.
203-1996	TUBOS DE ACERO AL CARBONO Y ALEADO, SIN COSTURA, PARA USOS MECÁNICOS-ESPECIFICACIONES.
205-1986	TUBOS DE ACERO PARA ALTA PRESIÓN, SIN COSTURA Y SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA, PARA LA PROTECCIÓN DE CONDUCTORES ELÉCTRICOS.
206-1986	TUBOS SIN COSTURA DE ACERO AL CARBONO, PARA SERVICIO A TEMPERATURA AMBIENTE Y BAJA.
207-1988	TUBOS SIN COSTURA, ESTIRADOS EN FRÍO, DE ACERO AL CARBONO PARA ALIMENTACIÓN DE AGUA PARA CALENTADORES.
212-1990	TUBOS SIN COSTURA, DE ACERO BAJO CARBONO, ESTIRADOS EN FRÍO, PARA INTERCAMBIADORES DE CALOR Y CONDENSADORES.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
216-1988	TUBOS SIN COSTURA O SOLDADOS DE ACERO INOXIDABLES, FERRÍTICOS PARA SERVICIO GENERAL.
217-1987	TUBOS SIN COSTURA Y SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA DE ACEROS DE BAJA ALEACIÓN.
218-2013	TUBOS SOLDADOS DE ACERO AUSTENÍTICO PARA CALDERAS, SOBRECALENTADORES, CONDENSADORES E INTERCAMBIADORES DE CALOR-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
220-2012	FERROCROMO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
221-2012	FERROBORO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
222-2012	FERROTITANIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
223-2012	FERROCROMO-SILICIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
224-2012	FERROVANADIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
225-2012	FERROTUNGSTENO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
227-2012	SILICOMANGANEZO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
228-2008	FERROMOLIBDENO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
229-2011	TUBOS DE ACERO INOXIDABLE AUSTENÍTICO, SIN COSTURA Y SOLDADOS, PARA SERVICIOS GENERALES-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
230-1970	MÉTODO DE MUESTREO PARA EXTRACCIÓN DE MUESTRAS DE MINERAL DE FIERRO.
231-1990	CRIBAS PARA LA CLASIFICACIÓN DE MATERIALES GRANULARES.
233-2008	FERRONÍQUEL-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
234-2007	CALCIOSILICIO-CALCIOSILICOMANGANESO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
235-2007	FERROFÓSFORO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
236-2008	FERRONIOBIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
237-2014	PREPARACIÓN DE MUESTRAS DE MINERALES DE HIERRO Y MATERIALES RELACIONADOS.
239-1970	MÉTODO DE PRUEBA PARA LA DETERMINACIÓN DE LA GRANULOMETRÍA DE MINERALES DE FIERRO SINTERS PELETS, ETC.
240-1970	MÉTODO DE PRUEBA PARA LA DETERMINACIÓN DE LA HUMEDAD EN MINERALES DE FIERRO.
241-1970	CALIDAD PARA BRIDAS DE ACERO ALEADO FORJADO O LAMINADO CONEXIONES FORJADAS VÁLVULAS Y PARTES PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA.
242-2009	PLANCHAS DE ACERO AL CARBONO CON RESISTENCIA A LA TENSIÓN INTERMEDIA Y BAJA PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
243-2009	PLANCHAS DE ACERO AL CARBONO MANGANESO DE ALTA RESISTENCIA PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
244-2011	PLANCHAS DE ACERO AL CARBONO, PARA SERVICIO A TEMPERATURAS ALTAS E INTERMEDIAS, PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
245-2009	PLANCHAS DE ACERO AL CARBONO, PARA SERVICIO EN TEMPERATURAS MODERADAS Y BAJAS PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
246-1990	REQUISITOS GENERALES PARA PLANCHAS DE ACERO PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN.
247-1970	CALIDAD PARA TIRA DE ACERO AL CARBONO LAMINADA EN FRÍO.
248-2006	ACERO AL CARBONO, ALTA RESISTENCIA BAJA ALEACIÓN Y ALTA RESISTENCIA BAJA ALEACIÓN CON FORMABILIDAD MEJORADA LAMINADO EN CALIENTE, EN CALIDAD COMERCIAL, TROQUELADO Y ESTRUCTURAL, EN ROLLO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
249-1970	MÉTODO DE PRUEBA PARA LA DEGRADACIÓN DE MINERALES DE FIERRO POR CAÍDA.
250-1970	MÉTODO DE PRUEBA DE TAMBOR PARA MINERALES DE FIERRO.
252-1988	REQUISITOS GENERALES PARA PLANCHAS, PERFILES, TABLAESTACAS Y BARRAS DE ACERO LAMINADO, PARA USO ESTRUCTURAL.
253-2020	ALAMBRE DE ACERO LISO O CORRUGADO PARA REFUERZO DE CONCRETO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
254-2008	ACERO ESTRUCTURAL-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
256-1986	BARRAS DE ACERO AL CARBONO FORMADAS EN CALIENTE, CALIDAD ESPECIAL.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
259-2009	PLANCHAS DE ACERO AL CARBONO DE ALTA RESISTENCIA PARA SERVICIO A TEMPERATURAS MODERADAS Y BAJAS PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
260-1990	PLANCHAS DE ACERO AL CARBONO-MANGANEZO-SILICIO PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN.
261-1990	MÉTODO DE INSPECCIÓN ULTRASÓNICA CON HAZ ANGULAR DE PLANCHAS DE ACERO.
262-2019	ACERO ESTRUCTURAL PARA BARCOS.
265-1989	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO PARA ESMALTADO VÍTREO.
266-1989	REQUISITOS GENERALES PARA LÁMINA LAMINADA EN CALIENTE Y EN FRÍO, DE ACERO AL CARBÓN Y DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN Y ALTA RESISTENCIA.
267-1998	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO, LAMINADA EN FRÍO, PARA TROQUELADO, ESPECIFICACIONES.
268-2017	COMPOSICIÓN QUÍMICA Y TEMPLABILIDAD DE ACEROS AL CARBONO Y ALEADOS H.
269-1973	PLACAS DE ASIENTO, DE ACERO DE ALTO CARBONO, LAMINADAS EN CALIENTE PARA VÍAS FERREAS.
270-1968	PLANCHUELAS DE ACERO DE MEDIO CARBONO.
271-1968	PLANCHUELAS DE ACERO DE ALTO CARBONO.
272-1997	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO, TOTALMENTE CALMADO, LAMINADA EN FRÍO PARA TROQUELADO.
275-1989	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO, LAMINADA EN CALIENTE, PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
277-1989	LÁMINA DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN Y ALTA RESISTENCIA, LAMINADA EN CALIENTE Y LAMINADA EN FRÍO, CON RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
281-1987	PLANCHAS, PERFILES Y BARRAS DE ACERO AL CARBÓN PARA USO ESTRUCTURAL CON BAJA E INTERMEDIA RESISTENCIA A LA TENSIÓN.
284-2017	ACERO ESTRUCTURAL DE ALTA RESISTENCIA Y BAJA ALEACIÓN AL MANGANESO VANADIO.
286-1991	PERFILES I Y H DE TRES PLANCHAS SOLDADAS DE ACERO.
290-2021	MALLA ELECTROSOLDADA DE ACERO LISO O CORRUGADO PARA REFUERZO DE CONCRETO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
292-2018	TORÓN DE SIETE ALAMBRES SIN RECUBRIMIENTO-RELEVADO DE ESFUERZOS PARA CONCRETO PRESFORZADO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
293-2019	ALAMBRE DE ACERO, SIN RECUBRIMIENTO CON RELEVADO DE ESFUERZOS PARA USARSE EN CONCRETO PRESFORZADO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
300-1991	BARRAS DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN.
301-1986	BARRAS DE ACERO AL CARBONO.
307-2015	MÉTODOS PARA ESTIMAR EL TAMAÑO PROMEDIO DE GRANO.
308-2017	MÉTODOS PARA LA DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE INCLUSIONES EN ACERO.
309-2011	DEFINICIONES Y EXPRESIONES EMPLEADAS EN LOS MÉTODOS DE PRUEBA MECÁNICOS.

CLAVE NMX-B	TÍTULO
313-2020	MÉTODO DE PRUEBA PARA DETERMINAR POR PENETRACIÓN LA DUREZA DE MATERIALES METÁLICOS, USANDO APARATOS PORTÁTILES.
318-1969	CLASIFICACIÓN PARA CHATARRA.
320-2021	MÉTODO DE PRUEBA PARA DETERMINAR LA TEMPLABILIDAD DEL ACERO (PRUEBA JOMINY).
323-2006	SISTEMA DE DESIGNACIÓN Y CLASIFICACIÓN DE LOS ACEROS SEGÚN SU COMPOSICIÓN QUÍMICA.
324-2006	COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LOS ACEROS AL CARBONO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
325-2019	COMPOSICIÓN QUÍMICA PARA ACEROS ALEADOS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
328-2006	TOLERANCIAS EN LOS LÍMITES QUÍMICOS ESPECIFICADOS PARA ACEROS FORJADOS Y LAMINADOS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
331-2016	MÉTODO DE PRUEBA DE MACROATAQUE PARA PRODUCTOS DE ACERO.
348-1989	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO LAMINADA EN FRÍO PARA USO ESTRUCTURAL.
351-1988	PIEZAS COLADAS DE ACERO AUSTENÍTICO AL MANGANESO.
352-1988	PIEZAS COLADAS DE ACERO AL CARBONO PARA APLICACIÓN GENERAL.
353-1988	PIEZAS COLADAS DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA, PARA USO ESTRUCTURAL.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
355-1996	PIEZAS VACIADAS DE ACERO ALEADO DE HIERRO-CROMO-NÍQUEL, RESISTENTES AL CALOR PARA APLICACIÓN GENERAL, ESPECIFICACIONES.
356-1996	PIEZAS VACIADAS DE ACERO AL CARBONO ADECUADAS PARA SOLDARSE POR FUSIÓN, PARA SERVICIO EN ALTAS TEMPERATURAS, ESPECIFICACIONES.
362-1990	ALAMBRE DE ACERO, ESTIRADO EN FRÍO, PARA RESORTES MUEBLEROS, TIPO ZIG-ZAG, CUADRADOS Y NO ZAG.
365-2017	ALAMBRÓN DE ACERO AL CARBONO PARA TREFILACIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
366-2016	ALAMBRE DE ACERO, ESTIRADO EN FRÍO, PARA RESORTES MUEBLEROS.
368-1990	PLANCHAS DE ACERO ALEADO AL CROMO-MANGANESO-SILICIO, PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN.
395-1990	CABLE DE ALAMBRE DE ACERO CON RECUBRIMIENTO DE ZINC (CABLE DE RETENIDA).
396-1970	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE VANADIO EN MINERALES DE FIERRO.
397-1970	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DE TERMINACIÓN FOTOMÉTRICA DE COBRE EN MINERALES DE FIERRO.
398-1970	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE ÓXIDO DE CALCIO Y ÓXIDO DE MAGNESIO EN MINERALES DE FIERRO.
399-1970	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE ALUMINA EN MINERALES DE FIERRO.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
432-2015	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE FÓSFORO EN MINERALES DE HIERRO.
433-1970	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE MANGANEZO EN MINERALES DE FIERRO.
434-1969	MÉTODO DE PRUEBA PARA DETERMINAR EL PESO UNITARIO Y EL ÁREA TRANSVERSAL DE LAS VARILLAS LISAS Y CORRUGADAS, PARA REFUERZO DE CONCRETO.
437-1970	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE SÍLICE EN MINERALES DE FIERRO.
438-1970	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE FIERRO TOTAL EN MINERALES DE FIERRO POR REDUCCIÓN CON CLORURO ESTAÑOSO Y TITULACIÓN CON DICROMATO DE POTASIO.
439-1970	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE FIERRO POR REDUCCIÓN CON ÁCIDO SULFHÍDRICO Y TITULACIÓN CON DICROMATO DE POTASIO.
441-1990	ALAMBRE DE ACERO GALVANIZADO PARA CONDUCTORES DE ALUMINIO, REFORZADO CON ACERO (ACSR).
449-2017	MÉTODOS DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA DETERMINAR LA COMPOSICIÓN QUÍMICA DE FERROALEACIONES.
454-1987	MÉTODO PARA EL EXAMEN ULTRASÓNICO PARA FORJAS DE ACERO DE ESPESOR GRUESO.
455-2021	ARMADURAS ELECTROSOLDADAS DE SECCIÓN TRIANGULAR DE ALAMBRE DE ACERO CORRUGADO O LISO PARA REFUERZO A FLEXIÓN DE ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE CONCRETO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
456-2017	ARMADURAS ELECTROSOLDADAS DE ALAMBRE DE ACERO PARA CASTILLOS Y DALAS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
457-2019	VARILLA CORRUGADA DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN PARA REFUERZO DE CONCRETO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
458-1988	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO, CALMADA CON ALUMINIO, GALVANIZADA POR EL PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE PARA EMBUTIDO.
460-1988	TUBOS DE ACERO AUSTENÍTICO, ALEADOS AL CROMO NIQUEL, SOLDADOS POR FUSIÓN ELÉCTRICA PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA.
461-1996	TUBOS DE ACERO DE BAJO CARBONO, TRONCOCÓNICOS, PARA USO ESTRUCTURAL, ESPECIFICACIONES.
462-2011	CALIDAD DE IMÁGENES RADIOGRÁFICAS-ESPECIFICACIONES.
464-1990	REQUISITOS GENERALES PARA PIEZAS COLADAS DE ACERO PARA SERVICIO A PRESIÓN.
465-1988	INSPECCIÓN ULTRASÓNICA POR EL MÉTODO DE CONTACTO PULSO-ECO HAZ RECTO.
466-1996	DEFINICIONES DE TÉRMINOS RELATIVOS A INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES.
467-1996	DEFINICIONES DE TÉRMINOS EMPLEADOS EN LA INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS.
468-1990	REQUISITOS GENERALES PARA LÁMINA DE ACERO, CON RECUBRIMIENTO METÁLICO DE ZINC O ALUMINIO-ZINC, O SIN RECUBRIMIENTO METÁLICO, PINTADA .
469-1990	REQUISITOS GENERALES PARA LÁMINA DE ACERO, RECUBIERTA CON ALEACIÓN DE ALUMINIO-CINC.

CLAVE NMX-B	TÍTULO
471-1990	LÁMINA ACANALADA DE ACERO AL CARBONO CON RECUBRIMIENTO DE ALEACIÓN, ALUMINIO-CINC, PARA MUROS Y TECHOS.
472-1989	MÉTODO DE MACRO ATAQUE DE METALES Y ALEACIONES.
475-2011	PLANCHAS DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN Y ALTA RESISTENCIA PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
478-1990	MÉTODO PARA INSPECCIONAR CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS PIEZAS FORJADAS DE ACERO.
480-2011	PERFÍLES Y PLANCHA DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN Y ALTA RESISTENCIA AL MANGANEZO-NIOBIO-VANADIO PARA USO ESTRUCTURAL-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
482-2016	CAPACITACIÓN, CALIFICACIÓN Y CERTIFICACIÓN EN PERSONAL DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS.
485-1990	TUBOS DE ACERO AL CARBONO Y ALEADOS, SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA PARA USOS MECÁNICOS.
496-1996	BARRAS Y PERFILES DE ACERO INOXIDABLE Y ACERO RESISTENTE AL CALOR PARA USARSE EN CALDERAS Y RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN-ESPECIFICACIONES.
498-1991	PATRONES DE CALIDAD DE PIEZAS VACIADAS PARA VÁLVULAS BRIDAS Y OTROS COMPONENTES (INSPECCIÓN VISUAL).
500-2021	ESCALERILLA DE ACERO PARA REFUERZO HORIZONTAL DE MUROS DE MAMPOSTERÍA-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.



CLAVE NM <b>X-B</b>	TÍTULO
501-2008	MANGANEZO ELECTROLÍTICO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
502-2009	NÍQUEL ELECTROLÍTICO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
503-2017	ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO PARA USO GENERAL SIN RECUBRIMIENTO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA
504-2011	TUBOS DE HIERRO DÚCTIL Y SUS JUNTAS PARA CONDUCCIÓN DE AGUA-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
505-2018	CLAVOS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
506-2019	VARILLA CORRUGADA DE ACERO PARA REFUERZO DE CONCRETO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
507-2017	ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO RECUBIERTO DE ZINC (GALVANIZADO)-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
508-2011	PLACAS, LÁMINA Y FLEJE DE ACERO INOXIDABLE AL CROMO Y AL CROMO-NÍQUEL PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN Y PARA APLICACIONES EN GENERAL-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
509-2012	TUBO MECÁNICO ORNAMENTAL SOLDADO DE ACERO INOXIDABLE-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
510-2013	TUBOS DE ACERO PARA CONDUCCIÓN DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO SANITARIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA
512-2017	LÁMINA LAMINADA EN FRÍO DE ACERO SEMIPROCESADO PARA LAMINACIONES DE MOTORES-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
516-2017	TUBOS DE ACERO PARA SISTEMAS DE TRANSPORTE POR DUCTOS DE PETRÓLEO, GAS Y OTROS FLUIDOS.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
517-2017	REQUISITOS GENERALES PARA TUBOS DE CÉDULA EN ACERO INOXIDABLE- ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
518-2017	ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO RECUBIERTO DE LA ALEACIÓN ZINC-ALUMINIO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
519-2018	REQUISITOS GENERALES PARA PLACA, LÁMINAS Y TIRAS DE ACERO INOXIDABLE RESISTENTES AL CALOR.
520-2018	TÉRMINOS Y DEFINICIONES EMPLEADAS EN LOS ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS - PARTE 1 - MÉTODOS SUPERFICIALES.
520-2-2019	TÉRMINOS Y DEFINICIONES EMPLEADAS EN LOS ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS - PARTE 2 MÉTODOS VOLUMÉTRICOS.
521-2018	CANASTILLA-PASAJUNTAS, DE ALAMBRE DE ACERO LISO Y/O CORRUGADO Y BARRA REDONDAS SOLDADA, PARA REFUERZO DE CONCRETO- ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
522-2020	VARILLA CORRUGADA Y LISA DE ACERO INOXIDABLE PARA REFUERZO DE CONCRETO.
523-2019	MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO.
524-2019	MÉTODO ULTRASÓNICO - CARACTERIZACIÓN Y VERIFICACIÓN DE EQUIPOS DE ULTRASONIDO DE ESPESOR.
525-2019	EXHIBIDORES DE ALAMBRE DE ACERO -ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
526-2020	TUBO FLEXIBLE DE ACERO INOXIDABLE PARA SISTEMAS DE SUMINISTRO DE AGUA POTABLE.



CLAVE NMX-B	TÍTULO
527-2020	MÉTODO DE PRUEBA PARA DETERMINAR EL TAMAÑO DE GRANO PROMEDIO UTILIZANDO ANÁLISIS DE IMÁGENES DIGITALIZADAS.
528-2020	EVALUACIÓN DEL DESEMPEÑO DE SISTEMAS ULTRASÓNICOS DE INSPECCIÓN POR PULSO ECO SIN EL EMPLEO DE INSTRUMENTOS ELECTRÓNICOS DE MEDICIÓN.
529-2020	CONEXIONES DE ACERO INOXIDABLE AUSTENÍTICO FORMADAS EN FRÍO PARA TUBERÍAS DE ACERO INOXIDABLE.
532-1-2020	ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS DE SOLDADURA—ENSAYO DE RADIOGRAFÍA—PARTE 1: TÉCNICAS DE RAYOS X Y GAMMA, CON PELÍCULA.
533-2021	MALLA GRADUADA DE ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO RECUBIERTO DE ZINC O DE ALEACIÓN ZINC-ALUMINIO -ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.



CLAVE NMX-H	TÍTULO
001-1991	MÉTODO DE PRUEBA DE DOBLADO LIBRE PARA DUCTILIDAD DE SOLDADURA.
002-1977	MÉTODO DE PRUEBA DE DOBLADO GUIADO PARA DUCTILIDAD DE SOLDADURAS.
007-1978	MÉTODOS DE PRUEBA MECÁNICOS PARA JUNTAS SOLDADAS.
011-1969	JUNTAS SOLDADAS A TOPE EN TUBOS DE DESTILACIÓN PARA SERVICIO EN REFINERÍAS.
012-1972	MÉTODO DE PRUEBA PARA LA DETERMINACIÓN DEL ESPESOR LOCAL DE LOS RECUBRIMIENTOS ELECTRODEPOSITADOS.
013-1984	RECUBRIMIENTO-ZINC-LOCALIZACIÓN DE LA PORCIÓN MAS DELGADA, EN ARTÍCULOS DE ACERO GALVANIZADO-MÉTODO DE PRUEBA (PRUEBA DE PREECE).
014-2021	RECUBRIMIENTO-ZINC-PESO DEL RECUBRIMIENTO EN ARTÍCULOS DE ACERO GALVANIZADO-MÉTODO DE PRUEBA.
019-1996	REQUISITOS MECÁNICOS PARA SUJETADORES ROSCADOS INTERNAMENTE (TUERCAS) CON VALORES ESPECÍFICOS DE CARGA DE PRUEBA-ESPECIFICACIONES.
020-1988	TUERCAS HEXAGONALES DE ACERO GRADO C.
021-1986	TORNILLOS DE ACERO RANURADOS GRADO A (TIPO ESTUFA).
025-1988	TUERCAS HEXAGONALES DE ACERO TIPO CASTILLO GRADOS A Y B.
026-1986	ROSCAS MÉTRICAS ISO-TOLERANCIAS PRINCIPIOS Y DATOS BÁSICOS.



CLAVE NMX-H	TÍTULO
030-1996	REQUISITOS MECÁNICOS PARA PRISIONEROS Y SIMILARES, DE ACERO NO SUJETOS A ESFUERZOS DE TENSIÓN - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
031-1996	PRISIONEROS DE ACERO CON INSERCIÓN HEXAGONAL Y PUNTA DE COPA - ESPECIFICACIONES.
032-1988	TUERCAS HEXAGONALES REFORZADAS.
033-1996	PRISIONEROS DE ACERO CON INSERCIÓN HEXAGONAL Y PUNTA PLANA-ESPECIFICACIONES.
034-1996	PRISIONEROS DE ACERO CON INSERCIÓN HEXAGONAL Y PUNTA CÓNICA-ESPECIFICACIONES.
035-1996	PRISIONEROS DE ACERO CON INSERCIÓN HEXAGONAL Y TETÓN-ESPECIFICACIONES.
036-1-1979	SUJETADORES DISCONTINUIDADES SUPERFICIALES-PARTE 1-TORNILLOS, PRISIONEROS Y BIRLOS EN TAMAÑOS DE M5 A M39.
036-2-1979	SUJETADORES DISCONTINUIDADES SUPERFICIALES-PARTE 2-TUERCAS.
037-1986	AGUJEROS PASADOS PARA TORNILLOS CON ROSCA MÉTRICA.
038-1988	TORNILLOS DE ACERO CABEZA HEXAGONAL PARA USO ESTRUCTURAL.
039-1994	ARANDELAS DE ACERO TEMPLADAS, PARA USO CON TORNILLOS ESTRUCTURALES.
041-1970	DIMENSIONES DE CUERDAS PARA TORNILLOS DE 0.25 A 300 mm DE DIÁMETRO.

CLAVE NMX-H	TÍTULO
043-1966	CONEXIONES PARA SOLDAR, DE ACERO FORJADO AL CARBONO Y DE ACERO FERRÍTICO ALEADO.
044-1990	REQUISITOS MECÁNICOS PARA SUJETADORES ROSCADOS EXTERNAMENTE (TORNILLOS, BIRLOS Y ESPÁRRAGOS).
046-1977	TORNILLOS CON CABEZA REDONDA, CUELLO CUADRADO (TIPO COCHE).
047-1988	TORNILLOS CON CABEZA HEXAGONAL.
050-1996	ROSCAS MÉTRICAS ISO-SELECCIÓN DE DIMENSIONES PARA TORNILLOS Y TUERCAS DE 1 mm A 39 mm DE DIÁMETRO-ESPECIFICACIONES.
067-1987	TÉRMINOS Y DEFINICIONES EMPLEADOS EN RADIOGRAFÍA CON RAYOS X Y GRAMMA.
075-1996	ARANDELAS HELICOIDALES DE PRESIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
076-1994	ARANDELA PLANA.
077-2017	ELECTRODOS DE ACERO AL CARBONO PARA SOLDADURA DE ARCO METÁLICO PROTEGIDO -ESPECIFICACIONES.
082-2020	GUÍA PARA CONSUMIBLES DE SOLDADURA- MATERIALES DE APORTE Y FUNDENTES.
083-1984	ELECTRODOS BARRAS Y VARILLAS DE NÍQUEL Y SUS ALEACIONES.
084-1983	TORONES Y CABLES DE ACERO.
086-2011	ELECTRODOS DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN RECUBIERTOS PARA SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO -ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
090-1984	VARILLAS, ALAMBRES Y ELECTRODOS DE ACERO AL CROMO Y CROMO-NÍQUEL RESISTENTES A LA CORROSIÓN PARA USARSE COMO METALES DE APORTE.



CLAVE NMX-H	TÍTULO
091-2013	ELECTRODOS DE ACERO INOXIDABLE RECUBIERTOS PARA SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
092-1984	VARILLAS Y ELECTRODOS PARA RECUBRIMIENTO.
094-1984	BRIDAS-ACABADOS PARA SUPERFICIES DE CONTACTO.
097-2021	ELECTRODOS Y VARILLAS DE ACERO AL CARBONO PARA SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO PROTEGIDO CON GAS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA
098-1985	METALES DE APORTE DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN PARA SOLDADURA POR ARCO PROTEGIDOS CON GAS.
099-2016	ELECTRODOS DE ACERO AL CARBONO PARA EL PROCESO DE SOLDADURA DE ARCO CON ELECTRODO TUBULAR CONTINUO.
102-1991	EXTREMOS DE ROSCA Y SALIENTES DE TORNILLOS.
103-1991	SALIDA Y DESAHOGO DE ROSCAS.
104-1985	VARILLAS Y ELECTRODOS RECUBIERTOS PARA SOLDAR PIEZAS COLADAS DE HIERRO.
105-1986	ELECTRODOS DE TUNGSTENO PARA SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO.
106-2018	ELECTRODOS, RECUBIERTOS, DE NÍQUEL Y ALEACIONES DE NÍQUEL PARA SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO.
107-1986	ELECTRODOS TUBULARES CONTINUOS DE ACERO AL CROMO Y CROMO-NÍQUEL RESISTENTES A LA CORROSIÓN.
108-2019	ELECTRODOS Y FUNDENTES PARA SOLDADURA DE ARCO SUMERGIDO PARA ACERO AL CARBONO.



CLAVE NMX-H	TÍTULO
109-1988	ELECTRODOS Y FUNDENTES PARA SOLDAR ACEROS DE BAJA ALEACIÓN POR SOLDADURA DE ARCO SUMERGIDO.
115-1988	TUERCAS HEXAGONALES CON BRIDA.
117-1994	REQUISITOS GENERALES PARA REMACHES SÓLIDOS DE ACERO.
118-1996	SUJETADORES ROSCADOS EXTERNAMENTE DE ACERO AL CARBONO-ESPECIFICACIONES.
119-1988	TORNILLOS DE ACERO ALEADO DE CABEZA CILÍNDRICA CON INSERCIÓN HEXAGONAL.
120-1990	PROPIEDADES MECÁNICAS DE SUJETADORES ROSCADOS EXTERNAMENTE (SISTEMA INGLÉS).
121-1988	PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA ESTRUCTURAL, ACERO DE REFUERZO.
122-1990	TORNILLOS, BIRLOS Y SUJETADORES ROSCADOS EXTERNAMENTE, DE ACERO ALEADO, TEMPLADO Y REVENIDOS.
123-1990	TORNILLOS DE ACERO ALEADO, TEMPLADOS Y REVENIDOS PARA JUNTAS DE ACERO ESTRUCTURAL.
124-1990	TORNILLOS DE ALTA RESISTENCIA PARA UNIONES DE ACERO ESTRUCTURAL.
126-1990	SUJETADORES HEXAGONALES.
127-2019	MÉTODO DE REPARACIÓN DE ÁREAS DAÑADAS Y SIN RECUBRIR DE RECUBRIMIENTOS GALVANIZADOS POR INSERCIÓN EN CALIENTE.
129-1991	TORNILLOS CABEZA CILÍNDRICA CON INSERCIÓN HEXAGONAL SERIE 1960 (SISTEMA EN PULGADAS).

CLAVE NMX-H	TÍTULO
130-1991	TORNILLOS TIPO COCHE CON CABEZA REDONDA CUELLO CUADRADO (SERIE EN PULGADAS).
131-1996	SUJETADORES TIPO MÁQUINA CABEZA HEXAGONAL-SISTEMA INGLÉS-ESPECIFICACIONES.
133-1991	REQUISITOS MECÁNICOS Y DE MATERIAL PARA SUJETADORES ROSCADOS INTERNAMENTE TUERCAS SERIE EN PULGADAS.
134-1991	TORNILLOS CABEZA PLANA EMBUTIDA, CON INSERCIÓN HEXAGONAL (SERIE EN PULGADAS).
138-1991	TORNILLOS DE ACERO ALEADO, CABEZA DE BOTÓN Y PLANA EMBUTIDA CON INSERCIÓN HEXAGONAL (SERIE EN PULGADAS).
139-1991	PRISIONEROS DE ACERO ALEADO, CON INSERCIÓN HEXAGONAL.
140-1991	PRISIONEROS CON INSERCIÓN HEXAGONAL SERIE EN PULGADAS.
141-1991	REQUISITOS MECÁNICOS Y DE CALIDAD PARA TORNILLOS AUTORROSCANTES.
146-1996	ROSCAS UNIFICADAS (SISTEMA EN PULGADAS).
148-1991	ARANDELAS HELICOIDALES DE PRESIÓN TIPO REGULAR (SERIE EN PULGADAS).



CLAVE NMX	TÍTULO
B-099	ACERO ESTRUCTURAL CON LÍMITE DE FLUENCIA MÍNIMO DE 290 MPa (29 kgf/mm <sup>2</sup> ) Y CON ESPESOR MÁXIMO DE 127 mm.
B-252	REQUISITOS GENERALES PARA PLANCHAS, PERFILES, TABLAESTACAS Y BARRAS DE ACERO LAMINADO, PARA USO ESTRUCTURAL.
B-254	ACERO ESTRUCTURAL-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-262	ACERO ESTRUCTURAL PARA BARCOS.
B-281	PLANCHAS, PERFILES Y BARRAS DE ACERO AL CARBON PARA USO ESTRUCTURAL CON BAJA E INTERMEDIA RESISTENCIA A LA TENSIÓN.
B-284	ACERO ESTRUCTURAL DE ALTA RESISTENCIA Y BAJA ALEACIÓN AL MANGANESO-VANADIO.
B-286	PERFILES I Y H DE TRES PLANCHAS SOLDADAS DE ACERO.
B-480	PERFÍLES Y PLANCHA DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN Y ALTA RESISTENCIA AL MANGANESO-NIOBIO-VANADIO PARA USO ESTRUCTURAL-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-145	ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE PARA TELAS METÁLICAS.
B-151	ALAMBRE DE ACERO ESTIRADO EN FRÍO PARA RESORTES MECÁNICOS.
B-253	ALAMBRE DE ACERO LISO O CORRUGADO PARA REFUERZO DE CONCRETO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-293	ALAMBRE DE ACERO, SIN RECUBRIMIENTO CON RELEVADO DE ESFUERZOS PARA USARSE EN CONCRETO PRESFORZADO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-362	ALAMBRE DE ACERO, ESTIRADO EN FRÍO, PARA RESORTES MUEBLEROS, TIPO ZIG-ZAG, CUADRADOS Y NO ZAG.
B-366	ALAMBRE DE ACERO, ESTIRADO EN FRÍO, PARA RESORTES MUEBLEROS.
B-441	ALAMBRE DE ACERO GALVANIZADO PARA CONDUCTORES DE ALUMINIO, REFORZADO CON ACERO (ACSR).
B-500	ESCALERILLA DE ACERO PARA REFUERZO HORIZONTAL DE MUROS DE MAMPOSTERÍA-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-503	ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO PARA USO GENERAL SIN RECUBRIMIENTO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-507	ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO RECUBIERTO DE ZINC (GALVANIZADO)-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-518	ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO RECUBIERTO DE LA ALEACIÓN ZINC-ALUMINIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-521	CANASTILLA-PASAJUNTAS, DE ALAMBRE DE ACERO LISO Y/O CORRUGADO Y BARRA REDONDAS SOLDADA, PARA REFUERZO DE CONCRETO- ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-525	EXHIBIDORES DE ALAMBRE DE ACERO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-080	ALAMBRÓN DE ACERO LAMINADO EN CALIENTE PARA FORJA EN FRÍO.
B-365	ALAMBRÓN DE ACERO AL CARBONO PARA TREFILACIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-001	MÉTODOS DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA DETERMINAR LA COMPOSICIÓN DE ACEROS Y HIERROS-MÉTODOS DE PRUEBA.
B-016	ANÁLISIS DE LAS CENIZAS DE CARBÓN Y COQUE.
B-021	DETERMINACIÓN DE LAS FORMAS DE AZUFRE EN EL CARBÓN.
B-043	ELEMENTOS TRAZA EN LAS CENIZAS POR ESPECTROFOTOMETRÍA DE ABSORCIÓN ATÓMICA, MÉTODO DE PRUEBA.
B-045	ELEMENTOS MAYORES Y MENORES, POR ABSORCIÓN ATÓMICA-MÉTODO DE PRUEBA.
B-067	GUÍA Y RECOMENDACIONES PARA EL ANÁLISIS QUÍMICO DE METALES POR MÉTODOS FOTOMÉTRICOS.
B-125	ANÁLISIS APROXIMADO DE CARBÓN Y COQUE.
B-154	MÉTODO PARA DETERMINAR LA HUMEDAD EN LAS MUESTRAS DE CARBÓN Y COQUE.
B-157	MÉTODO PARA DETERMINAR LAS CENIZAS EN LAS MUESTRAS DE CARBÓN Y COQUE.
B-158	MÉTODOS PARA DETERMINAR EL AZUFRE TOTAL EN LA MUESTRA DE CARBÓN Y COQUE.
B-161	DETERMINACIÓN DE LA HUMEDAD TOTAL EN EL CARBÓN.
B-162	DETERMINACIÓN DE LA MATERIA VOLÁTIL EN LA MUESTRA DE CARBÓN Y COQUE.
B-163	CÁLCULO DEL CARBÓN Y COQUE ANALIZADOS PARA DIFERENTES BASES.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-164	MÉTODO PARA DETERMINAR EL ANÁLISIS ÚLTIMO DE CARBÓN Y COQUE.
B-168	MÉTODOS PARA DETERMINAR EL CARBONO E HIDRÓGENO EN LA MUESTRA DE CARBÓN Y COQUE.
B-169	MUESTREO Y PREPARACIÓN PARA DETERMINAR LA GRANULOMETRÍA Y COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LAS FERROALEACIONES.
B-173	MUESTREO DE ACEROS Y HIERROS PARA DETERMINAR SU COMPOSICIÓN QUÍMICA.
B-240	MÉTODO DE PRUEBA PARA LA DETERMINACIÓN DE LA HUMEDAD EN MINERALES DE FIERRO.
B-397	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN FOTOMÉTRICA DE COBRE EN MINERALES DE FIERRO.
B-398	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE ÓXIDO DE CALCIO Y ÓXIDO DE MAGNESIO EN MINERALES DE FIERRO.
B-399	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE ALUMINA EN MINERALES DE FIERRO.
B-432	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE FÓSFORO EN MINERALES DE HIERRO.
B-433	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE MANGANEZO EN MINERALES DE FIERRO.
B-437	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE SÍLICE EN MINERALES DE FIERRO.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-438	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE FIERRO TOTAL EN MINERALES DE FIERRO POR REDUCCIÓN CON CLORURO ESTAÑOSO Y TITULACIÓN CON DICROMATO DE POTASIO.
B-439	MÉTODO DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA LA DETERMINACIÓN DE FIERRO POR REDUCCIÓN CON ÁCIDO SULFHÍDRICO Y TITULACIÓN CON DICROMATO DE POTASIO.
B-449	MÉTODOS DE ANÁLISIS QUÍMICO PARA DETERMINAR LA COMPOSICIÓN QUÍMICA DE FERROALEACIONES.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-455	ARMADURAS ELECTROSOLDADAS DE SECCIÓN TRIANGULAR DE ALAMBRE DE ACERO CORRUGADO O LISO PARA REFUERZO A FLEXIÓN DE ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE CONCRETO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-456	ARMADURAS ELECTROSOLDADAS DE ALAMBRE DE ACERO PARA CASTILLOS Y DALAS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA .



CLAVE NMX	TÍTULO
B-082	BARRAS DE ACEROS PARA HERRAMIENTAS.
B-083	BARRAS DE ACEROS INOXIDABLES Y RESISTENTES AL CALOR.
B-084	BARRAS DE ACERO NITROGENADAS.
B-256	BARRAS DE ACERO AL CARBONO FORMADAS EN CALIENTE, CALIDAD ESPECIAL.
B-300	BARRAS DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN.
B-301	BARRAS DE ACERO AL CARBONO.
B-496	BARRAS Y PERFILES DE ACERO INOXIDABLE Y ACERO RESISTENTE AL CALOR PARA USARSE EN CALDERAS Y RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN-ESPECIFICACIONES.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-292	TORÓN DE SIETE ALAMBRES SIN RECUBRIMIENTO CON RELEVADO DE ESFUERZOS PARA CONCRETO PRESFORZADO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-395	CABLE DE ALAMBRE DE ACERO CON RECUBRIMIENTO DE ZINC (CABLE DE RETENIDA).
H-084	TORONES Y CABLES DE ACERO.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-005	PRUEBA DE DESQUEBRAJAMIENTO POR CAÍDA PARA CARBÓN.
B-016	ANÁLISIS DE LAS CENIZAS DE CARBÓN Y COQUE.
B-020	PRUEBA DE TAMBOR PARA CARBÓN.
B-021	DETERMINACIÓN DE LAS FORMAS DE AZUFRE EN EL CARBÓN.
B-030	VALOR CALORÍFICO TOTAL DE COMBUSTIBLE SÓLIDO-BOMBA CALORIMÉTRICA ADIABÁTICA, MÉTODO DE PRUEBA.
B-036	DEFINICIONES RELATIVAS AL CARBÓN Y COQUE.
B-043	ELEMENTOS TRAZA EN LAS CENIZAS POR ESPECTROFOTOMETRÍA DE ABSORCIÓN ATÓMICA, MÉTODO DE PRUEBA.
B-044	DETERMINACIÓN DE LAS PROPIEDADES PLÁSTICAS POR MEDIO DEL PLASTÓMETRO DE TORQUE CONSTANTE DE GIESLER, MÉTODO DE PRUEBA.
B-045	ELEMENTOS MAYORES Y MENORES, POR ABSORCIÓN ATÓMICA, MÉTODO DE PRUEBA.
B-047	MUESTRAS DE CARBÓN PARA ANÁLISIS MICROSCÓPICO POR LUZ REFLEJADA.
B-125	ANÁLISIS APROXIMADO DE CARBÓN Y COQUE.
B-127	MÉTODO DE PRUEBA-ANÁLISIS GRANULOMÉTRICO.
B-135	ANÁLISIS GRANULOMÉTRICO DE CARBÓN.
B-143	MÉTODO PARA DETERMINAR EL PESO DE COQUE POR METRO CÚBICO.
B-144	MÉTODO DE PRUEBA-DESQUEBRAJAMIENTO POR TAMBOR.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-146	PREPARACIÓN DE MUESTRAS, HUMEDAD, MÉTODOS DE SELECCIÓN Y DETERMINACIÓN.
B-148	MÉTODO DE PRUEBA, DETERMINACIÓN DE LA MASA ESPECÍFICA Y POROSIDAD.
B-152	ANÁLISIS DE LABORATORIO, PREPARACIÓN DE MUESTRAS.
B-153	CARBÓN - MUESTRA A GRANEL, MÉTODOS DE SELECCIÓN.
B-154	MÉTODO PARA DETERMINAR LA HUMEDAD EN LAS MUESTRAS DE CÁRBO Y COQUE.
B-155	MÉTODO DE PRUEBA-DESQUEBRAJAMIENTO POR CAÍDA.
B-157	MÉTODO PARA DETERMINAR LAS CENIZAS EN LAS MUESTRAS DE CÁRBO Y COQUE.
B-158	MÉTODOS PARA DETERMINAR EL AZUFRE TOTAL EN LA MUESTRA DE CÁRBO Y COQUE.
B-159	DESIGNACIÓN DEL TAMAÑO DE CÁRBO DE ACUERDO A SU ANÁLISIS GRANULOMÉTRICO.
B-160	MUESTREO Y PRUEBAS DE FINURA DE CÁRBO PULVERIZADO.
B-161	DETERMINACIÓN DE LA HUMEDAD TOTAL EN EL CÁRBO.
B-162	DETERMINACIÓN DE LA MATERIA VOLÁTIL EN LA MUESTRA DE CÁRBO Y COQUE.
B-163	CÁLCULO DEL CÁRBO Y COQUE ANALIZADOS PARA DIFERENTES BASES.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-164	MÉTODO PARA DETERMINAR EL ANÁLISIS ÚLTIMO DE CARBÓN Y COQUE.
B-165	DETERMINACIÓN DEL NITRÓGENO EN EL ANÁLISIS DE LA MUESTRA DE CARBÓN Y COQUE.
B-168	MÉTODOS PARA DETERMINAR EL CARBONO E HIDRÓGENO EN LA MUESTRA DE CARBÓN Y COQUE.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-318	CLASIFICACIÓN PARA CHATARRA.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-011	MÉTODO DE INSPECCIÓN ULTRASÓNICA DE TUBOS METÁLICOS.
B-012	MÉTODO DE INSPECCIÓN ULTRASÓNICA PARA SOLDADURA LONGITUDINAL O HELICOIDAL DE TUBOS SOLDADOS.
B-014	MÉTODO DE INSPECCIÓN CON CORRIENTES PARÁSITAS (CORRIENTES DE EDDY) CON SATURACIÓN MAGNÉTICA DE PRODUCTOS TUBULARES.
B-065	MÉTODO DE INSPECCIÓN ELECTROMAGNÉTICA CON CORRIENTES PARÁSITAS (CORRIENTES DE EDDY) PARA TUBOS CON O SIN COSTURA DE ACERO AUSTENÍTICO INOXIDABLE Y ALEACIONES SIMILARES.
B-086	ENSAYO RADIOGRÁFICO DE MATERIALES METÁLICOS EMPLEANDO RAYOS X O GAMMA MEDIANTE PELICULAS-REGLAS BÁSICAS.
B-124	GUÍA PARA LA INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS-ESPECIFICACIONES.
B-133	INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES-ESPECIFICACIONES.
B-454	MÉTODO PARA EL EXAMEN ULTRASÓNICO PARA FORJAS DE ACERO DE ESPESOR GRUESO.
B-465	INSPECCIÓN ULTRASÓNICA POR EL MÉTODO DE CONTACTO PULSO-ECO HAZ RECTO.
B-466	DEFINICIONES DE TÉRMINOS RELATIVOS A INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES.
B-467	DEFINICIONES DE TÉRMINOS EMPLEADOS EN LA INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS.
B-478	MÉTODO PARA INSPECCIONAR CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS PIEZAS FORJADAS DE ACERO.
B-482	CAPACITACIÓN, CALIFICACIÓN Y CERTIFICACIÓN EN PERSONAL DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-520	TÉRMINOS Y DEFINICIONES EMPLEADAS EN LOS ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS - PARTE 1 - MÉTODOS SUPERFICIALES.
B-520-2	TÉRMINOS Y DEFINICIONES EMPLEADAS EN LOS ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS - PARTE 2 MÉTODOS VOLUMÉTRICOS.
B-523	MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO.
B-524	MÉTODO ULTRASÓNICO-CARACTERIZACIÓN Y VERIFICACIÓN DE EQUIPOS DE ULTRASONIDO MEDIDORES DE ESPESOR.
B-528	EVALUACIÓN DEL DESEMPEÑO DE SISTEMAS ULTRASÓNICOS DE INSPECCIÓN POR PULSO ECO SIN EL EMPLEO DE INSTRUMENTOS ELECTRÓNICOS DE MEDICIÓN.
B-532-1	ENSAJOS NO DESTRUCTIVOS DE SOLDADURA-ENSAJO DE RADIOGRAFÍA-PARTE 1: TÉCNICAS DE RAYOS X Y GAMMA, CON PELÍCULA.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-040	FERROMANGANESO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-048	FERROSILICIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-092	TRIÓXIDO DE MOLIBDENO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-220	FERROCROMO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-221	FERROBORO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-222	FERROTITANIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-223	FERROCROMO-SILICIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-224	FERROVANADIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-225	FERROTUNGSTENO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-227	SILICOMANGANESO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-228	FERROMOLIBDENO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-233	FERRONÍQUEL-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-234	CALCIOSILICIO-CALCIOSILICOMANGANESO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-235	FERROFÓSFORO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-236	FERRONIOBIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-501	MANGANESO ELECTROLÍTICO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-502	NÍQUEL ELECTROLÍTICO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-009	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO GALVANIZADA POR EL PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE PARA USO GENERAL, ESPECIFICACIONES.
B-055	REQUISITOS GENERALES PARA LÁMINA DE ACERO GALVANIZADA POR EL PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE.
B-060	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO GALVANIZADA POR EL PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE ACANALADA.
B-066	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO, GALVANIZADA POR EL PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE PARA USO ESTRUCTURAL.
B-071	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO, GALVANIZADA POR EL PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE PARA EMBUTIDO.
B-074	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO GALVANIZADA POR EL PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE PARA ALCANTARILLAS Y DRENAJES.
B-458	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO, CALMADA CON ALUMINIO, GALVANIZADA POR EL PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE PARA EMBUTIDO.
B-468	REQUISITOS GENERALES PARA LÁMINA DE ACERO, CON RECUBRIMIENTO METÁLICO DE ZINC O ALUMINIO - ZINC, O SIN RECUBRIMIENTO METÁLICO, PINTADA.
B-469	REQUISITOS GENERALES PARA LÁMINA DE ACERO, RECUBIERTA CON ALEACIÓN DE ALUMINIO -CINC.
B-471	LÁMINA ACANALADA DE ACERO AL CARBONO CON RECUBRIMIENTO DE ALEACIÓN, ALUMINIO-CINC, PARA MUROS Y TECHOS.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-028	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO, LAMINADA EN FRÍO PARA USO COMÚN-ESPECIFICACIONES.
B-075	FLEJES DE ACERO PARA EMBALAJE.
B-247	CALIDAD PARA TIRA DE ACERO AL CARBONO LAMINADA EN FRÍO.
B-248	ACERO AL CARBONO, ALTA RESISTENCIA BAJA ALEACIÓN Y ALTA RESISTENCIA BAJA ALEACIÓN CON FORMABILIDAD MEJORADA LAMINADO EN CALIENTE, EN CALIDAD COMERCIAL, TROQUELADO Y ESTRUCTURAL, EN ROLLO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-265	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO PARA ESMALTADO VÍTREO.
B-266	REQUISITOS GENERALES PARA LÁMINA LAMINADA EN CALIENTE Y EN FRÍO, DE ACERO AL CARBÓN Y DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN Y ALTA RESISTENCIA.
B-267	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO, LAMINADA EN FRÍO, PARA TROQUELADO, ESPECIFICACIONES.
B-272	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO, TOTALMENTE CALMADO, LAMINADA EN FRÍO PARA TROQUELADO.
B-275	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO, LAMINADA EN CALIENTE, PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN.
B-277	LÁMINA DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN Y ALTA RESISTENCIA, LAMINADA EN CALIENTE Y LAMINADA EN FRÍO, CON RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.
B-348	LÁMINA DE ACERO AL CARBONO LAMINADA EN FRÍO PARA USO ESTRUCTURAL.
B-512	LÁMINA LAMINADA EN FRÍO DE ACERO SEMIPROCESADO PARA LAMINACIONES DE MOTORES-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-073	ELEVADORES DE PASAJEROS Y DE CARGA-RIELES GUÍA.
B- 269	PLACAS DE ASIENTO, DE ACERO DE ALTO CARBONO, LAMINADAS EN CALIENTE PARA VÍAS FÉRREAS.
B- 270	PLANCHUELAS DE ACERO DE MEDIO CARBONO.
B- 271	PLANCHUELAS DE ACERO DE ALTO CARBONO.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-003	PRUEBA DE CARGA TRANSVERSAL PARA FUNDICIÓN GRIS.
B-004	MÉTODO PARA EVALUAR LA MICROESTRUCTURA DEL GRAFITO EN HIERROS COLADOS.
B-005	PRUEBA DE DESQUEBRAJAMIENTO POR CAÍDA PARA CARBÓN.
B-011	MÉTODO DE INSPECCIÓN ULTRASÓNICA DE TUBOS METÁLICOS.
B-012	MÉTODO DE INSPECCIÓN ULTRASÓNICA PARA SOLDADURA LONGITUDINAL O HELICOIDAL DE TUBOS SOLDADOS.
B-014	MÉTODO DE INSPECCIÓN CON CORRIENTES PARÁSITAS (CORRIENTES DE EDDY) CON SATURACIÓN MAGNÉTICA DE PRODUCTOS TUBULARES.
B-020	PRUEBA DE TAMBOR PARA CARBÓN.
B-026	MÉTODO DE PRUEBA PARA DETERMINAR POR PENETRACIÓN RÁPIDA LA DUREZA DE MATERIALES METÁLICOS.
B-029	DETERMINACIÓN DEL MÓDULO DE YOUNG, MÓDULO TANGENTE Y MÓDULO DE CURVA A DIFERENTES TEMPERATURAS.
B-030	VALOR CALORÍFICO TOTAL DE COMBUSTIBLE SÓLIDO-BOMBA CALORIMÉTRICA ADIABÁTICA, MÉTODO DE PRUEBA.
B-039	MÉTODOS PARA MEDIR LA DESCARBURACIÓN EN PRODUCTOS DE ACERO.
B-044	DETERMINACIÓN DE LAS PROPIEDADES PLÁSTICAS POR MEDIO DEL PLASTÓMETRO DE TORQUE CONSTANTE DE GIESLER, MÉTODO DE PRUEBA.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-059	DISTRIBUCIÓN DE CARBUROS EN ACEROS PARA HERRAMIENTA Y BALEROS, MÉTODO DE PRUEBA METALOGRÁFICO.
B-065	MÉTODO DE INSPECCIÓN ELECTROMAGNÉTICA CON CORRIENTES PARÁSITAS (CORRIENTES DE EDDY) PARA TUBOS CON O SIN COSTURA DE ACERO AUSTENÍTICO INOXIDABLE Y ALEACIONES SIMILARES.
B-068	PRUEBA DE RELAJAMIENTO ISOTÉRMICO PARA ALAMBRES BARRAS Y CABLES PARA CONCRETO PRESFORZADO.
B-079	MÉTODO DE PREPARACIÓN DE PROBETAS METALOGRÁFICAS.
B-113	PRUEBA DE DOBLADO PARA PRODUCTOS DE ACERO.
B-116	DETERMINACIÓN DE LA DUREZA BRINELL EN MATERIALES METÁLICOS.
B-118	DETERMINACIÓN DE LA DUREZA VICKERS EN MATERIALES METÁLICOS.
B-119	DUREZA ROCKWELL Y ROCKWELL SUPERFICIAL EN PRODUCTOS DE HIERRO Y ACERO, MÉTODO DE PRUEBA.
B-120	PRUEBA DE IMPACTO PARA MATERIALES METÁLICOS.
B-124	GUÍA PARA LA INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS-ESPECIFICACIONES.
B-127	MÉTODO DE PRUEBA-ANÁLISIS GRANULOMÉTRICO.
B-133	INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES -ESPECIFICACIONES.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-135	ANÁLISIS GRANULOMÉTRICO DE CARBÓN.
B-143	MÉTODO PARA DETERMINAR EL PESO DE COQUE POR METRO CÚBICO.
B-144	MÉTODO DE PRUEBA- DESQUEBRAJAMIENTO POR TAMBOR.
B-148	MÉTODO DE PRUEBA, DETERMINACIÓN DE LA MASA ESPECÍFICA Y POROSIDAD.
B-155	MÉTODO DE PRUEBA - DESQUEBRAJAMIENTO POR CAÍDA.
B-172	MÉTODOS DE PRUEBA MECÁNICOS PARA PRODUCTOS DE ACERO Y HIERRO.
B-239	MÉTODO DE PRUEBA PARA LA DETERMINACIÓN DE LA GRANULOMETRÍA DE MINERALES DE FIERRO SINTERS PELETS, ETC.
B-249	MÉTODO DE PRUEBA PARA LA DEGRADACIÓN DE MINERALES DE FIERRO POR CAÍDA.
B-250	MÉTODO DE PRUEBA DE TAMBOR PARA MINERALES DE FIERRO.
B-261	MÉTODO DE INSPECCIÓN ULTRASÓNICA CON HAZ ANGULAR DE PLANCHAS DE ACERO.
B-307	MÉTODOS PARA ESTIMAR EL TAMAÑO PROMEDIO DE GRANO.
B-308	MÉTODOS PARA LA DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE INCLUSIONES EN ACERO.
B-313	MÉTODO DE PRUEBA PARA DETERMINAR POR PENETRACIÓN LA DUREZA DE MATERIALES METÁLICOS, USANDO APARATOS PORTÁTILES.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-320	MÉTODO DE PRUEBA PARA DETERMINAR LA TEMPLABILIDAD DEL ACERO (PRUEBA JOMINY).
B-331	MÉTODO DE PRUEBA DE MACRO ATAQUE PARA PRODUCTOS DE ACERO.
B-434	MÉTODO DE PRUEBA PARA DETERMINAR EL PESO UNITARIO Y EL ÁREA TRANSVERSAL DE LAS VARILLAS LISAS Y CORRUGADAS, PARA REFUERZO DE CONCRETO.
B-454	MÉTODO PARA EL EXAMEN ULTRASÓNICO PARA FORJAS DE ACERO DE ESPESOR GRUESO.
B-462	CALIDAD DE IMÁGENES RADIOGRÁFICAS-ESPECIFICACIONES.
B-465	INSPECCIÓN ULTRASÓNICA POR EL MÉTODO DE CONTACTO PULSO-ECO HAZ RECTO.
B-472	MÉTODO DE MACRO ATAQUE DE METALES Y ALEACIONES.
B-478	MÉTODO PARA INSPECCIONAR CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS PIEZAS FORJADAS DE ACERO.
B-482	CAPACITACIÓN, CALIFICACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE PERSONAL DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS.
B-498	PATRONES DE CALIDAD DE PIEZAS VACIADAS PARA VÁLVULAS BRIDAS Y OTROS COMPONENTES (INSPECCIÓN VISUAL).
B-527	MÉTODO DE PRUEBA PARA DETERMINAR EL TAMAÑO DE GRANO PROMEDIO UTILIZANDO ANÁLISIS DE IMÁGENES DIGITALIZADAS.



CLAVE NMX	TÍTULO
H-001	MÉTODO DE PRUEBA DE DOBLADO LIBRE PARA DUCTILIDAD DE SOLDADURA.
H-002	MÉTODO DE PRUEBA DE DOBLADO GUIADO PARA DUCTILIDAD DE SOLDADURAS.
H-007	MÉTODOS DE PRUEBA MECÁNICOS PARA JUNTAS SOLDADAS.
H-012	MÉTODO DE PRUEBA PARA LA DETERMINACIÓN DEL ESPESOR LOCAL DE LOS RECUBRIMIENTOS ELECTRODEPOSITADOS.
H-013	RECUBRIMIENTO-ZINC-LOCALIZACIÓN DE LA PORCIÓN MAS DELGADA, EN ARTÍCULOS DE ACERO GALVANIZADO-MÉTODO DE PRUEBA (PRUEBA DE PREECE).
H-014	RECUBRIMIENTO-ZINC-PESO DEL RECUBRIMIENTO EN ARTÍCULOS DE ACERO GALVANIZADO-MÉTODO DE PRUEBA.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-047	MUESTRAS DE CARBÓN PARA ANÁLISIS MICROSCÓPICO POR LUZ REFLEJADA.
B-146	PREPARACIÓN DE MUESTRAS, HUMEDAD, MÉTODOS DE SELECCIÓN Y DETERMINACIÓN.
B-152	ANÁLISIS DE LABORATORIO, PREPARACIÓN DE MUESTRAS.
B-153	CARBÓN-MUESTRA A GRANEL, MÉTODOS DE SELECCIÓN.
B-160	MUESTREO Y PRUEBAS DE FINURA DE CARBÓN PULVERIZADO.
B-169	MUESTREO Y PREPARACIÓN PARA DETERMINAR LA GRANULOMETRÍA Y COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LAS FERROALEACIONES.
B-173	MUESTREO DE ACEROS Y HIERROS PARA DETERMINAR SU COMPOSICIÓN QUÍMICA.
B-230	MÉTODO DE MUESTREO PARA EXTRACCIÓN DE MUESTRAS DE MINERAL DE FIERRO.
B-231	CRIBAS PARA LA CLASIFICACIÓN DE MATERIALES GRANULARES.
B-237	PREPARACIÓN DE MUESTRAS DE MINERALES DE HIERRO Y MATERIALES RELACIONADOS.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-019	DEFINICIONES Y EXPRESIONES EMPLEADAS EN LA INDUSTRIA SIDERÚRGICA.
B-036	DEFINICIONES RELATIVAS AL CARBÓN Y COQUE.
B-089	DEFINICIONES Y EXPRESIONES EMPLEADAS EN LOS TRATAMIENTOS TÉRMICOS DEL HIERRO Y DEL ACERO.
B-159	DESIGNACIÓN DEL TAMAÑO DE CARBÓN DE ACUERDO A SU ANÁLISIS GRANULOMÉTRICO.
B-268	COMPOSICIÓN QUÍMICA Y TEMPLABILIDAD DE ACEROS AL CARBONO Y ALEADOS H.
B-309	DEFINICIONES Y EXPRESIONES EMPLEADAS EN LOS MÉTODOS DE PRUEBA MECÁNICOS.
B-323	SISTEMA DE DESIGNACIÓN Y CLASIFICACIÓN DE LOS ACEROS SEGÚN SU COMPOSICIÓN QUÍMICA.
B-324	COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LOS ACEROS AL CARBONO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-325	COMPOSICIÓN QUÍMICA PARA ACEROS ALEADOS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-328	TOLERANCIAS EN LOS LÍMITES QUÍMICOS ESPECIFICADOS PARA ACEROS FORJADOS Y LAMINADOS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-466	DEFINICIONES DE TÉRMINOS RELATIVOS A INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES.
B-467	DEFINICIONES DE TÉRMINOS EMPLEADOS EN LA INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS.
B-520	TÉRMINOS Y DEFINICIONES EMPLEADAS EN LOS ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS - PARTE 1- MÉTODOS SUPERFICIALES.
B-520-2	TÉRMINOS Y DEFINICIONES EMPLEADAS EN LOS ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS PARTE 2 MÉTODOS VOLUMÉTRICOS.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-077	PIEZAS COLADAS (CLAVE 25-12) DE ALEACIONES CROMO-NÍQUEL-HIERRO, PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA.
B-081	REQUISITOS GENERALES PARA PIEZAS COLADAS DE ACERO AL CARBONO O ALEADO PARA USARSE LA INDUSTRIA EN GENERAL.
B-087	PIEZAS COLADAS DE HIERRO-CROMO, HIERRO-CROMO-NÍQUEL Y BASE NÍQUEL, RESISTENTES A LA CORROSIÓN PARA APLICACIÓN GENERAL.
B-088	PIEZAS COLADAS DE ACERO INOXIDABLE ENDURECIDAS POR PRECIPITACIÓN.
B-090	PIEZAS COLADAS DE NÍQUEL Y ALEACIONES DE NÍQUEL.
B-091	PIEZAS COLADAS DE HIERRO-CROMO-NÍQUEL, BASE NÍQUEL RESISTENTES A LA CORROSIÓN, PARA SERVICIO SEVERO.
B-094	PIEZAS COLADAS ADECUADAS PARA SERVICIO A PRESIÓN.
B-136	PIEZAS VACIADAS EN ACEROS FERRÍTICOS Y MARTESÍTICOS PARA PARTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN Y BAJAS TEMPERATURAS, ESPECIFICACIONES.
B-140	PIEZAS COLADAS DE ACEROS AUSTENÍTICOS PARA SERVICIO EN ALTAS TEMPERATURAS.
B-141	PIEZAS COLADAS DE ACERO ALEADO PARA PARTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN Y ALTAS TEMPERATURAS.
B-351	PIEZAS COLADAS DE ACERO AUSTENÍTICO AL MANGANESO.
B-352	PIEZAS COLADAS DE ACERO AL CARBONO PARA APLICACIÓN GENERAL.
B-353	PIEZAS COLADAS DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA, PARA USO ESTRUCTURAL.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-355	PIEZAS VACIADAS DE ACERO ALEADO DE HIERRO-CROMO-NÍQUEL, RESISTENTES AL CALOR PARA APLICACIÓN GENERAL, ESPECIFICACIONES.
B-356	PIEZAS VACIADAS DE ACERO AL CARBONO ADECUADAS PARA SOLDARSE POR FUSIÓN, PARA SERVICIO EN ALTAS TEMPERATURAS, ESPECIFICACIONES.
B-464	REQUISITOS GENERALES PARA PIEZAS COLADAS DE ACERO PARA SERVICIO A PRESIÓN.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-002	PIEZAS COLADAS DE FUNDICIÓN GRIS PARA LA INDUSTRIA AUTOMOTRÍZ.
B-008	PIEZAS COLADAS DE FUNDICIÓN GRIS.
B-062	PIEZAS COLADAS DE HIERRO GRIS, NO SUJETAS A PRESIÓN, PARA USO EN ALTAS TEMPERATURAS.
B-134	PIEZAS COLADAS DE HIERRO RESISTENTES A LA ABRASIÓN.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-242	PLANCHAS DE ACERO AL CARBONO CON RESISTENCIA A LA TENSIÓN INTERMEDIA Y BAJA PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-243	PLANCHAS DE ACERO AL CARBONO MANGANESO DE ALTA RESISTENCIA PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-244	PLANCHAS DE ACERO AL CARBONO, PARA SERVICIO A TEMPERATURAS ALTAS E INTERMEDIAS, PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-245	PLANCHAS DE ACERO AL CARBONO PARA SERVICIO EN TEMPERATURAS MODERADAS Y BAJAS PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-246	REQUISITOS GENERALES PARA PLANCHAS DE ACERO PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN.
B-259	PLANCHAS DE ACERO AL CARBONO DE ALTA RESISTENCIA PARA SERVICIO A TEMPERATURAS MODERADAS Y BAJAS PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-260	PLANCHAS DE ACERO AL CARBONO-MANGANESO-SILICIO PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN.
B-281	PLANCHAS, PERFILES Y BARRAS DE ACERO AL CARBÓN PARA USO ESTRUCTURAL CON BAJA E INTERMEDIA RESISTENCIA A LA TENSIÓN.
B-368	PLANCHAS DE ACERO ALEADO AL CROMO-MANGANESO-SILICIO, PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN.
B-475	PLANCHAS DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN Y ALTA RESISTENCIA PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-508	PLACAS, LÁMINA Y FLEJE DE ACERO INOXIDABLE AL CROMO Y AL CROMO-NÍQUEL PARA RECIPIENTES QUE TRABAJAN A PRESIÓN Y PARA APLICACIONES EN GENERAL-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-519	REQUISITOS GENERALES PARA PLACA, LÁMINAS Y TIRAS DE ACERO INOXIDABLE RESISTENTES AL CALOR.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-013	MALLA CICLÓN DE ALAMBRE DE ACERO GALVANIZADO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-085	GAVIONES Y COLCHONES PARA REVESTIMIENTO HECHOS CON MALLA HEXAGONAL TRIPLE TORSIÓN-ESPECIFICACIONES.
B-290	MALLA ELECTROSOLDADA DE ACERO LISO O CORRUGADO PARA REFUERZO DE CONCRETO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-505	CLAVOS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-533	MALLA GRADUADA DE ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO RECUBIERTO DE ZINC O DE ALEACIÓN ZINC-ALUMINIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.



CLAVE NMX	TÍTULO
H-001	MÉTODO DE PRUEBA DE DOBLADO LIBRE PARA DUCTILIDAD DE SOLDADURA.
H-002	MÉTODO DE PRUEBA DE DOBLADO GUIADO PARA DUCTILIDAD DE SOLDADURAS.
H-007	MÉTODOS DE PRUEBA MECÁNICOS PARA JUNTAS SOLDADAS.
H-077	ELECTRODOS DE ACERO AL CARBONO PARA SOLDADURA DE ARCO METÁLICO PROTEGIDO-ESPECIFICACIONES.
H-082	GUÍA PARA CONSUMIBLES DE SOLDADURA- MATERIALES DE APORTE Y FUNDENTES.
H-083	ELECTRODOS BARRAS Y VARILLAS DE NÍQUEL Y SUS ALEACIONES.
H-086	ELECTRODOS DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN RECUBIERTOS PARA SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO -ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
H-090	VARILLAS ALAMBRES Y ELECTRODOS DE ACERO AL CROMO Y CROMO-NÍQUEL RESISTENTES A LA CORROSIÓN PARA USARSE COMO METALES DE APORTE.
H-091	ELECTRODOS DE ACERO INOXIDABLE RECUBIERTOS PARA SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
H-092	VARILLAS Y ELECTRODOS PARA RECOBERTIMIENTO.
H-097	ELECTRODOS Y VARILLAS DE ACERO AL CARBONO PARA SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO PROTEGIDO CON GAS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
H-098	METALES DE APORTE DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN PARA SOLDADURA POR ARCO PROTEGIDOS CON GAS.
H-099	ELECTRODOS DE ACERO AL CARBONO PARA EL PROCESO DE SOLDADURA DE ARCO CON ELECTRODO TUBULAR CONTINUO.



CLAVE NMX	TÍTULO
H-104	VARILLAS Y ELECTRODOS RECUBIERTOS PARA SOLDAR PIEZAS COLADAS DE HIERRO.
H-105	ELECTRODOS DE TUNGSTENO PARA SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO.
H-106	ELECTRODOS, RECUBIERTOS, DE NÍQUEL Y ALEACIONES DE NÍQUEL PARA SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO.
H-107	ELECTRODOS TUBULARES CONTINUOS DE ACERO AL CROMO Y CROMO-NÍQUEL RESISTENTES A LA CORROSIÓN.
H-108	ELECTRODOS Y FUNDENTES PARA SOLDADURA DE ARCO SUMERGIDO PARA ACERO AL CARBONO.
H-109	ELECTRODOS Y FUNDENTES PARA SOLDAR ACEROS DE BAJA ALEACIÓN POR SOLDADURA DE ARCO SUMERGIDO.
H-121	PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA ESTRUCTURAL, ACERO DE REFUERZO.



CLAVE NMX	TÍTULO
H-019	REQUISITOS MECÁNICOS PARA SUJETADORES ROSCADOS INTERNAMENTE (TUERCAS) CON VALORES ESPECÍFICOS DE CARGA DE PRUEBA-ESPECIFICACIONES.
H-020	TUERCAS HEXAGONALES DE ACERO GRADO C.
H-021	TORNILLOS DE ACERO RANURADOS GRADO A (TIPO ESTUFA).
H-025	TUERCAS HEXAGONALES DE ACERO TIPO CASTILLO GRADOS A Y B.
H-026	ROSCAS MÉTRICAS ISO-TOLERANCIAS PRINCIPIOS Y DATOS BÁSICOS.
H-030	REQUISITOS MECÁNICOS PARA PRISIONEROS Y SIMILARES, DE ACERO NO SUJETOS A ESFUERZOS DE TENSIÓN- ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
H-031	PRISIONEROS DE ACERO CON INSERCIÓN HEXAGONAL Y PUNTA DE COPA-ESPECIFICACIONES.
H-032	TUERCAS HEXAGONALES REFORZADAS.
H-033	PRISIONEROS DE ACERO CON INSERCIÓN HEXAGONAL Y PUNTA PLANA-ESPECIFICACIONES.
H-034	PRISIONEROS DE ACERO CON INSERCIÓN HEXAGONAL Y PUNTA CÓNICA-ESPECIFICACIONES.
H-035	PRISIONEROS DE ACERO CON INSERCIÓN HEXAGONAL Y TETÓN-ESPECIFICACIONES.



CLAVE NMX	TÍTULO
H-036 -1	SUJETADORES DISCONTINUIDADES SUPERFICIALES-PARTE 1-TORNILLOS, PRISIONEROS Y BIRLOS EN TAMAÑOS DE M5 A M39.
H-036-2	SUJETADORES DISCONTINUIDADES SUPERFICIALES-PARTE 2-TUERCAS.
H-037	AGUJEROS PASADOS PARA TORNILLOS CON ROSCA MÉTRICA.
H-038	TORNILLOS DE ACERO CABEZA HEXAGONAL PARA USO ESTRUCTURAL.
H-039	ARANDELAS DE ACERO TEMPLADAS, PARA USO CON TORNILLOS ESTRUCTURALES.
H-041	DIMENSIONES DE CUERDAS PARA TORNILLOS DE 0.25 A 300 mm DE DIÁMETRO.
H-044	REQUISITOS MECÁNICOS PARA SUJETADORES ROSCADOS EXTERNAMENTE (TORNILLOS, BIRLOS Y ESPÁRRAGOS).
H-046	TORNILLOS CON CABEZA REDONDA, CUELLO CUADRADO (TIPO COCHE).
H-047	TORNILLOS CON CABEZA HEXAGONAL.
H-050	ROSCAS MÉTRICAS ISO-SELECCIÓN DE DIMENSIONES PARA TORNILLOS Y TUERCAS DE 1 mm A 39 mm DE DIÁMETRO-ESPECIFICACIONES.
H-075	ARANDELAS HELICOIDALES DE PRESIÓN-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
H-076	ARANDELA PLANA.
H-102	EXTREMOS DE ROSCA Y SALIENTES DE TORNILLOS.
H-103	SALIDA Y DESAHOGO DE ROSCAS.

CLAVE NMX	TÍTULO
H-115	TUERCAS HEXAGONALES CON BRIDA.
H-117	REQUISITOS GENERALES PARA REMACHES SÓLIDOS DE ACERO.
H-118	SUJETADORES ROSCADOS EXTERNAMENTE DE ACERO AL CARBONO-ESPECIFICACIONES.
H-119	TORNILLOS DE ACERO ALEADO DE CABEZA CILÍNDRICA CON INSERCIÓN HEXAGONAL.
H-120	PROPIEDADES MECÁNICAS DE SUJETADORES ROSCADOS EXTERNAMENTE (SISTEMA INGLÉS).
H-122	TORNILLOS, BIRLOS Y SUJETADORES ROSCADOS EXTERNAMENTE, DE ACERO ALEADO, TEMPLADOS Y REVENIDOS.
H-123	TORNILLOS DE ACERO ALEADO, TEMPLADOS Y REVENIDOS PARA JUNTAS DE ACERO ESTRUCTURAL.
H-124	TORNILLOS DE ALTA RESISTENCIA PARA UNIONES DE ACERO ESTRUCTURAL.
H-126	SUJETADORES HEXAGONALES.
H-127	MÉTODO DE REPARACIÓN DE ÁREAS DAÑADAS Y SIN RECUBRIR DE RECUBRIMIENTOS GALVANIZADOS POR INSERCIÓN EN CALIENTE.
H-129	TORNILLOS CABEZA CILÍNDRICA CON INSERCIÓN HEXAGONAL SERIE 1960 (SISTEMA EN PULGADAS).
H-130	TORNILLOS TIPO COCHE CON CABEZA REDONDA CUELLO CUADRADO (SERIE EN PULGADAS).
H-131	SUJETADORES TIPO MÁQUINA CABEZA HEXAGONAL -SISTEMA INGLÉS-ESPECIFICACIONES.



CLAVE NMX	TÍTULO
H-133	REQUISITOS MECÁNICOS Y DE MATERIAL PARA SUJETADORES ROSCADOS INTERNAMENTE TUERCAS SERIE EN PULGADAS.
H-134	TORNILLOS CABEZA PLANA EMBUTIDA, CON INSERCIÓN HEXAGONAL (SERIE EN PULGADAS).
H-138	TORNILLOS DE ACERO ALEADO, CABEZA DE BOTÓN Y PLANA EMBUTIDA CON INSERCIÓN HEXAGONAL (SERIE EN PULGADAS).
H-139	PRISIONEROS DE ACERO ALEADO, CON INSERCIÓN HEXAGONAL.
H-140	PRISIONEROS CON INSERCIÓN HEXAGONAL SERIE EN PULGADAS.
H-141	REQUISITOS MECÁNICOS Y DE CALIDAD PARA TORNILLOS AUTORROSCANTES.
H-146	ROSCAS UNIFICADAS (SISTEMA EN PULGADAS).
H-148	ARANDELAS HELICOIDALES DE PRESIÓN TIPO REGULAR (SERIE EN PULGADAS).



CLAVE NMX	TÍTULO
B-034	TUBOS DE ACERO CON COSTURA SOLDADOS POR FUSIÓN ELÉCTRICA PARA SERVICIO EN ALTA PRESIÓN Y TEMPERATURAS MODERADAS.
B-037	TUBOS DE ACERO SOLDADOS POR FUSIÓN ELÉCTRICA PARA SERVICIO A TEMPERATURAS AMBIENTE Y MENORES.
B-038	TUBOS DE ACERO ALEADO Y AL CARBONO, SOLDADOS POR FUSIÓN ELÉCTRICA PARA SERVICIO EN ALTA PRESIÓN Y ALTAS TEMPERATURAS.
B-050	TUBOS RANURADOS DE ACERO AL CARBONO PARA ADEME DE POZOS DE AGUA PARA EXTRACCIÓN Y/O INFILTRACIÓN, ABSORCIÓN DE AGUA, ESPECIFICACIONES.
B-054	TUBOS DE ACERO SOLDADOS HELICOIDALMENTE.
B-061	TUBOS DE ACERO DE BAJO CARBONO, SOLDADOS ELÉCTRICAMENTE PARA LA INDUSTRIA QUÍMICA.
B-069	TUBOS SIN COSTURA O SOLDADOS DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN Y ALTA RESISTENCIA.
B-070	TUBOS SIN COSTURA O SOLDADOS DE ACERO AL CARBONO PARA POZOS DE AGUA.
B-076	REQUISITOS GENERALES PARA TUBOS DE ACERO AL CARBONO Y ALEADOS PARA USOS ESPECIALES.
B-096	TUBOS SIN COSTURA DE ACERO AL CARBONO PARA CALDERAS Y SOBRECALENTADORES PARA SERVICIO EN ALTA PRESIÓN, ESPECIFICACIONES.

CLAVE NMX	TÍTULO
B-137	TUBOS DE ACERO AL CARBONO Y AL CARBONO MANGANESO, SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA PARA CALDERAS.
B-138	TUBOS SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA, DE ACERO AL CARBONO, PARA CALDERAS Y SOBRE CALENTADORES PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA.
B-139	REQUISITOS GENERALES PARA TUBOS DE ACERO AL CARBONO DE ALEACIONES FERRÍTICAS Y AUSTENÍTICAS.
B-142	TUBOS DE ACERO AL BAJO CARBONO Y AL CARBONO MOLIBDENO SIN COSTURA PARA SERPENTINES USADOS EN REFINERÍAS.
B-171	TUBOS DE ACERO INOXIDABLE, SIN COSTURA PARA USOS MECÁNICOS.
B-176	TUBOS CON O SIN COSTURA AUSTENÍTICO PARA USO SANITARIO Y/O GRADO ALIMENTICIO.
B-177	TUBOS DE ACERO CON O SIN COSTURA NEGROS Y GALVANIZADOS POR INMERSIÓN EN CALIENTE.
B-178	TUBOS SIN COSTURA, DE ACERO AL CARBONO PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA.
B-179	TUBOS DE ACERO CON O SIN COSTURA-SERIES DIMENSIONALES.
B-180	TUBOS CON O SIN COSTURA PARA SERVICIO A BAJA TEMPERATURA.
B-181	TUBOS DE ACERO ALEADOS, FERRÍTICOS, SIN COSTURA, PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA.
B-182	TUBOS DE ACERO SOLDADOS POR FUSIÓN ELÉCTRICA (ARCO) EN TAMAÑOS NOMINALES DE 16 Y MAYORES.



CLAVE NMX	TÍTULO
B- 183	TUBOS DE ACERO SOLDADOS POR FUSIÓN ELÉCTRICA (ARCO) EN TAMAÑOS NOMINALES DE 4 Y MAYORES.
B-184	TUBOS DE ACERO SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA.
B-185	TUBERÍA DE CÉDULA EN ACERO INOXIDABLE AUSTENÍTICO CON Y SIN COSTURA-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-186	TUBOS DE ACERO AUSTENÍTICO SIN COSTURA PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA EN PLANTAS DE VAPOR.
B-187	REQUISITOS SUPLEMENTARIOS PARA TUBOS SIN COSTURA Y SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA, DE ACERO AL CARBONO PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA, PARA LA CONSTRUCCIÓN DE CALDERAS, ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-189	TUBOS DE ACERO AL MEDIO CARBONO SIN COSTURA, PARA CALDERAS Y SOBRECALENTADORES, ESPECIFICACIONES.
B-191	TUBOS DE ACERO, DE ALEACIONES INTERMEDIAS, SIN COSTURA, ESTIRADOS EN FRÍO, PARA CONDENSAORES INTERCAMBIADORES DE CALOR.
B-192	TUBOS SIN COSTURA DE ACERO DE ALEACIÓN INTERMEDIA PARA ALAMBICAS EN SERVICIO DE REFINERIAS.
B-193	TUBOS SIN COSTURA DE ACERO ALEADO AL CARBONO-MOLIBDENO, PARA CALDERAS Y SOBRECALENTADORES.
B-194	TUBOS DE ACERO DE ALEACIONES FERRÍTICAS Y AUSTENÍTICAS, SIN COSTURA PARA CALDERAS, SOBRECALENTADORES E INTERCAMBIADORES DE CALOR, ESPECIFICACIONES.
B-195	TUBOS SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA DE ACERO AL CARBONO PARA INTERCAMBIADORES DE CALOR Y CONDENSAORES.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-196	TUBOS SIN COSTURA DE ACERO AUSTENÍTICO AL CROMO NÍQUEL PARA ALAMBIQUES EN SERVICIO DE REFINERÍAS.
B-197	TUBOS CON O SIN COSTURA DE ACERO AL CARBONO Y DE ACERO ALEADO PARA SERVICIO EN BAJA TEMPERATURA.
B-198	TUBOS DE ACERO CON O SIN COSTURA PARA PILOTES-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-199	TUBOS SIN COSTURA O SOLDADOS DE ACERO AL CARBONO, FORMADOS EN FRÍO, PARA USOS ESTRUCTURALES.
B-200	TUBOS DE ACERO AL CARBONO, SOLDADOS Y SIN COSTURA, CONFORMADOS EN CALIENTE PARA USOS ESTRUCTURALES.
B-203	TUBOS DE ACERO AL CARBONO Y ALEADO, SIN COSTURA, PARA USOS MECÁNICOS-ESPECIFICACIONES.
B-205	TUBOS DE ACERO PARA ALTA PRESIÓN, SIN COSTURA Y SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA, PARA LA PROTECCIÓN DE CONDUCTORES ELÉCTRICOS.
B-206	TUBOS SIN COSTURA DE ACERO AL CARBONO, PARA SERVICIO A TEMPERATURA AMBIENTE Y BAJA.
B-207	TUBOS SIN COSTURA, ESTIRADOS EN FRÍO, DE ACERO AL CARBONO PARA ALIMENTACIÓN DE AGUA PARA CALENTADORES.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-212	TUBOS SIN COSTURA, DE ACERO BAJO CARBONO, ESTIRADOS EN FRÍO, PARA INTERCAMBIADORES DE CALOR Y CONDENSADORES.
B-216	TUBOS SIN COSTURA O SOLDADOS DE ACERO INOXIDABLES, FERRÍTICOS PARA SERVICIO GENERAL.
B-217	TUBOS SIN COSTURA Y SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA DE ACEROS DE BAJA ALEACIÓN.
B-218	TUBOS SOLDADOS DE ACERO AUSTENÍTICO PARA CALDERAS, SOBRECALENTADORES, CONDENSADORES E INTERCAMBIADORES DE CALOR-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-229	TUBOS DE ACERO INOXIDABLE AUSTENÍTICO, SIN COSTURA Y SOLDADOS, PARA SERVICIOS GENERALES - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-241	CALIDAD PARA BRIDAS DE ACERO ALEADO FORJADO O LAMINADO CONEXIONES FORJADAS VÁLVULAS Y PARTES PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-460	TUBOS DE ACERO AUSTENÍTICO ALEADOS AL CROMO NÍQUEL, SOLDADOS POR FUSIÓN ELÉCTRICA PARA SERVICIO EN ALTA TEMPERATURA.
B-461	TUBOS DE ACERO DE BAJO CARBONO, TRONCOCÓNICOS, PARA USO ESTRUCTURAL, ESPECIFICACIONES.
B-485	TUBOS DE ACERO AL CARBONO Y ALEADOS, SOLDADOS POR RESISTENCIA ELÉCTRICA PARA USOS MECÁNICOS
B-504	TUBOS DE HIERRO DÚCTIL Y SUS JUNTAS PARA CONDUCCIÓN DE AGUA-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-509	TUBO MECÁNICO ORNAMENTAL SOLDADO DE ACERO INOXIDABLE-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-510	TUBOS DE ACERO PARA CONDUCCIÓN DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO SANITARIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODO DE PRUEBA.
B-516	TUBOS DE ACERO PARA SISTEMAS DE TRANSPORTE POR DUCTOS DE PETRÓLEO, GAS Y OTROS FLUÍDOS.
B-517	REQUISITOS GENERALES PARA TUBOS DE CÉDULA EN ACERO INOXIDABLE - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-526	TUBO FLEXIBLE DE ACERO INOXIDABLE PARA SISTEMAS DE SUMINISTRO DE AGUA POTABLE.
B-529	CONEXIONES DE ACERO INOXIDABLE AUSTENÍTICO FORMADAS EN FRÍO PARA TUBERÍAS DE ACERO INOXIDABLE
H-011	JUNTAS SOLDADAS A TOPE EN TUBOS DE DESTILACIÓN PARA SERVICIO EN REFINERÍAS.
H-043	CONEXIONES PARA SOLDAR, DE ACERO FORJADO AL CARBONO Y DE ACERO FERRÍTICO ALEADO.
H-094	BRIDAS-ACABADOS PARA SUPERFICIES DE CONTACTO.



CLAVE NMX	TÍTULO
B-072	VARILLA CORRUGADA DE ACERO, GRADO 60, LAMINADA EN FRÍO PARA REFUERZO DE CONCRETO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-457	VARILLA CORRUGADA DE ACERO DE BAJA ALEACIÓN PARA REFUERZO DE CONCRETO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-506	VARILLA CORRUGADA DE ACERO PARA REFUERZO DE CONCRETO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.
B-522	VARILLA CORRUGADA Y LISA DE ACERO INOXIDABLE PARA REFUERZO DE CONCRETO.



# CONCORDANCIA DE NMX CON NORMAS INTERNACIONALES, EXTRANJERAS Y REGIONALES



NMX	CONCORDANCIA
B-001	ASTM E-350, ASTM E-351, ASTM E-352, ASTM E-353, ASTM-E-354
B-002	ASTM A-159
B-003	ASTM A-438
B-004	ASTM A-247, ISO 945
B-005	ASTM D-440
B-008	ASTM A-48
B-009	ASTM A-653
B-011	ASTM E-213
B-012	ASTM E-273
B-013	ASTM A-392, ASTM A-740
B-014	ASTM E-309
B-016	ASTM D-2795

NMX	CONCORDANCIA
B-019	ASTM-A-941, ASTM-D-3953
B-020	ASTM D-441
B-021	ANSI/ASTM D-2492
B-026	ASTM E-103
B-028	ASTM A-366
B-029	ASTM E-111
B-030	ASTM D-2015
B-034	ASTM A-672
B-035	-----
B-036	ASTM D-121
B-037	ASTM A-671
B-038	ASTM A-691

NMX	CONCORDANCIA
B-039	ISO 3887
B-040	ASTM-A-099
B-043	ASTM D-3683
B-044	ASTM D-2639
B-045	ASTM D-3682
B-047	ASTM D-2797
B-048	ASTM-A-100
B-050	ANSI/AWWA A100
B-054	ASTM A-211
B-055	ASTM A-924
B-059	ISO 5949
B-060	ASTM A361
B-061	ASTM A-587
B-062	ASTM A-319



# CONCORDANCIA DE NMX CON NORMAS INTERNACIONALES, EXTRANJERAS Y REGIONALES



NMX	CONCORDANCIA
B-065	ASTM E-426
B-066	ASTM A-446
B-067	ASTM E-60
B-068	COPANT-1:1-030
B-069	ASTM A-714
B-070	ASTM A-589
B-071	ASTM A-528
B-072	ASTM A-496
B-073	-----
B-074	AASHTO-M167
B-075	COPANT 2:3-409, QQS-78 IH
B-076	ASTM A-530
B-077	ASTM A-447
B-079	ASTM E-3
B-080	ASTM A-510, JIS-G-3507
B-081	ASTM A-781

NMX	CONCORDANCIA
B-082	ASTM A-600, ASTM A-681 ASTM A-686
B-083	ASTM A-484
B-084	-----
B-085	ASTM A-975
B-086	ISO 5579
B-087	ASTM A-743
B-088	ASTM A-747
B-089	ASTM A-941
B-090	ASTM A-494
B-091	ASTM A-744
B-092	-----
B-094	ASTM A-487
B-096	ASTM A-192
B-099	ASTM A-529

NMX	CONCORDANCIA
B-113	ASTM E-290
B-116	ASTM E-10
B-118	ASTM E-92, ISO 409/2, ISO 6507/2
B-119	ASTM E-18
B-120	ASTM E-23
B-124	ISO 9934-1 ISO 9934-2 ISO 9934-3
B-125	ASTM D-3172
B-127	ASTM D-293
B-133	ISO 3452, ISO 3452-2, ISO 3452-3
B-134	ASTM A-532
B-135	ASTM D-410
B-136	ASTM A-352



# CONCORDANCIA DE NMX CON NORMAS INTERNACIONALES, EXTRANJERAS Y REGIONALES



NMX	CONCORDANCIA
B-137	ASTM A-178
B-138	ASTM A-226
B-139	ASTM A-450
B-140	ASTM A-351
B-141	ASTM A-217
B-142	ASTM A-161
B-143	ASTM D-292
B-144	ASTM D-3402
B-145	-----
B-146	ASTM D-346
B-148	ASTM D-148
B-151	ASTM A-227
B-152	ASTM D-2013
B-153	ASTM D-2234
B-154	ASTM D-3173
B-155	ASTM D-3038

NMX	CONCORDANCIA
B-157	ASTM D-3174
B-158	ASTM D-3177
B-159	ASTM D-431
B-160	ASTM D-197
B-161	ASTM D-3302
B-162	ASTM D-3175
B-163	ASTM D-3180
B-164	ASTM D-3176
B-165	ASTM D-3179
B-168	ASTM D-3178
B-169	ISO 4552/1
B-171	ASTM A-511
B-172	ASTM A-370
B-173	ASTM E-59
B-176	ASTM A-270
B-177	ASTM A-53

NMX	CONCORDANCIA
B-178	ASTM A-106
B-179	ANSI B- 36.20, ANSI B-36.19
B-180	ASTM A-333
B-181	ASTM A-335
B-182	ASTM A-134
B-183	ASTM A-139
B-184	ASTM A-135
B-185	ASTM A-312
B-186	ASTM A-376
B-187	ASTM A-520
B-189	ASTM A-210
B-191	ASTM A-199
B-192	ASTM A-200
B-193	ASTM A-209
B-194	ASTM A-213



# CONCORDANCIA DE NMX CON NORMAS INTERNACIONALES, EXTRANJERAS Y REGIONALES



NMX	CONCORDANCIA
B-195	ASTM A-214
B-196	ASTM A-271
B-197	ASTM A-334
B-198	ASTM A-252
B-199	ASTM A-500
B-200	ASTM A-501
B-203	ASTM A-519
B-205	ASTM A-523
B-206	ASTM A-524
B-207	ASTM A-556
B-212	ASTM A-179

NMX	CONCORDANCIA
B-216	ASTM A-268
B-217	ASTM A-423
B-218	ASTM A -249
B-220	ASTM A-101
B-221	ASTM A-323
B-222	ASTM A-324
B-223	ASTM A-482
B-224	ASTM A-102
B-225	ASTM A-144
B-227	ASTM A-483
B-228	ASTM A-132
B-229	ASTM A-269
B-230	COPANT R-236, ISO TC-102-83
B-231	ASTM E-11

NMX	CONCORDANCIA
B-233	ISO 6501
B-234	ASTM A-495
B-235	-----
B-236	ASTM A-550
B-237	-----
B-239	ISO TC-102/WG2
B-240	COPANT 2.7-021, ISO TC-10/ SCI
B-241	ASTM A-182
B-242	ASTM A-285/A-285M
B-243	ASTM A-612/A-612M
B-244	ASTM A-515/A-515M
B-245	ASTM A-612/A-612M
B-246	ASTM A-20
B-247	ASTM A-109B-133-1
B-248	ASTM A-1011, ASTM A-1018



# CONCORDANCIA DE NMX CON NORMAS INTERNACIONALES, EXTRANJERAS Y REGIONALES



NMX	CONCORDANCIA
B-249	COPANT 2:7-023
B-250	COPANT 2:7-024, ISO TC-102/WGI
B-252	ASTM-A-6
B-253	ASTM-A-082, ASTM A-496, ASTM A-185, ASTM A-1064
B-254	ASTM-A-36/A-36M
B-256	ASTM-A-576
B-259	ASTM A 612/A612M
B-260	ASTM A-299
B-261	ASTM A-577
B-262	ASTM A-131
B-265	ASTM A-424
B-266	ASTM A-568
B-267	ASTM A-619
B-268	SAE J 1268 2010
B-269	ASTM A-241
B-270	ASTM A-4

NMX	CONCORDANCIA
B-271	ASTM A-5
B-272	ASTM A-620
B-275	ASTM A-414
B-277	ASTM A-606
B-281	ASTM A-283M
B-284	ASTM A-572
B-286	COPANT 2:8-003
B-290	ASTM A-1064
B-292	ASTM A-416
B-293	ASTM A-421
B-300	ASTM A-29
B-301	ASTM A-29
B-307	ISO 643, ASTM E-112
B-308	ASTM E-45 ISO 4967: 2013
B-309	ISO 23718

NMX	CONCORDANCIA
B-313	ASTM E-110
B-318	-----
B-320	ASTM A-255
B-323	SAE J-402
B-324	SAE J-403, SAE J-409, SAE J-411
B-325	SAE J-404, SAE J-1249
B-328	SAE J-409
B-331	ASTM E-381
B-348	ASTM A-611
B-351	ASTM A-128
B-352	ASTM A-27
B-353	ASTM A-148
B-355	ASTM A-297
B-356	ASTM A-216



# CONCORDANCIA DE NMX CON NORMAS INTERNACIONALES, EXTRANJERAS Y REGIONALES

NMX	CONCORDANCIA
B-362	ASTM A-417
B-365	ASTM A-510, SAE J-403
B-366	ASTM A-407
B-368	ASTM A-202
B-395	ASTM A-475
B-396	-----
B-397	-----
B-398	-----
B-399	-----
B-432	ASTM E-278
B-433	-----
B-434	-----
B-437	-----
B-438	-----
B-439	-----
B-441	ASTM B-498
B-449	ASTM E-31, ASTM E-50, ASTM E-364, ASTM E-367
B-454	ASTM A-388
B-455	ASTM A-082, ASTM A-496, ASTM A-1064
B-456	-----
B-457	ASTM A-706

NMX	CONCORDANCIA
B-458	ASTM A-642
B-460	ASTM A-358
B-461	ASTM A-595
B-462	ISO 19232-1 ISO 19232-2 ISO 19232-3 ISO 19232-4 ISO 19232-5
B-464	ASTM A-703
B-465	ASTM E-114
B-466	ASTM E-1316
B-467	ASTM E-1316
B-468	-----
B-469	ASTM A-792
B-471	-----
B-472	ASTM E-340
B-475	-----
B-478	ASTM A-435
B-480	-----
B-482	ISO 9712
B-485	ASTM A-513
B-496	ASTM A-479
B-498	MSS-SP-55

NMX	CONCORDANCIA
B-500	ASTM A-951
B-501	ASTM A-601
B-502	ASTM B-39
B-503	ASTM A-510, ASTM A-853
B-504	ISO 2531
B-505	ASTM F-1667
B-506	ASTM A-615
B-507	ASTM A-641
B-508	ASTM A-240
B-509	ASTM A-554
B-510	ISO 3183
B-512	ASTM A-664, ASTM A-726
B-516	ISO 3183, API 5L
B-517	ASTM A999
B-518	ASTM A-856
B-519	ASTM A480
B-520	ISO/TS 1873, ISO 12706,12707, ASTM E 1316
B-520-2	ISO/TS 1873, ISO 12706,12707, ASTM E 1316



# CONCORDANCIA DE NMX CON NORMAS INTERNACIONALES, EXTRANJERAS Y REGIONALES



NMX	CONCORDANCIA
B-521 *	N-CTR-CAR-1-04-009/00 * GNT-SSNPC005-2004 **
B-522	ASTM A955, A955M-19
B-523	ISO 16809
B-524	ISO 16831/ASTM E797
B-526	JWWA G119
B-527	ASTM E1382
B-528	ISO 1875, ASTM E127
B-529	ASTM A403/A403M
B-532-1	ISO 17636-1
B-533	ASTM A116

NMX	CONCORDANCIA
H-001	ASTM E-16
H-002	ASTM E-190
H-007	ANSI/AWS B-4.0
H-011	ASTM A-422
H-012	ASTM A-219
H-013	ASTM A-239
H-014	ASTM A-90
H-019	ISO 898/2
H-020	ISO 4034
H-021	DIN-84 , DIN-85, DIN-963, DIN-964 ISO 1207
H-025	DIN-935/1
H-026	ISO 965
H-030	ISO 898/5
H-031	ISO 4029

NMX	CONCORDANCIA
H-032	DIN-6915
H-033	ISO 4626
H-034	ISO 4027
H-035	ISO 4028
H-036-1	SAE J-123, ASTM A-574
H-036-2	SAE J-122
H-037	ISO 273
H-038	DIN-6914
H-039	ASTM F-436
H-041	ISO R-261, ISO R-262
H-043	ASTM-A-234
H-044	ISO 898/1
H-046	ANSI B-18.5.2.1M, ANSI B-18.5.2.2M
H-047	DIN-601, DIN-931, ISO 4014, ISO 4016
H-050	DIN-13, ISO 262, ISO 965/2

\* Libro de construcción de la SCT | \*\* Pavimentos y concreto de PEMEX



# CONCORDANCIA DE NMX CON NORMAS INTERNACIONALES, EXTRANJERAS Y REGIONALES

NMX	CONCORDANCIA
H-067	ASTM E-1316
H-075	DIN-127
H-076	DIN-125, ANSI B-18.22.1
H-077	AWS A-5.1
H-082	AWS A-5.01
H-083	AWS A-5.14
H-084	FEDERAL SPECIFICATION RR-W-410A, API-9-A, BSI-302 PART. 1
H-086	AWS A-5.5
H-090	AWS A-5.9
H-091	AWS A-5.4
H-092	AWS A-5.13
H-094	MSS SP-6
H-097	AWS A-5.18
H-098	AWS A-5.28
H-099	AWS A-5.20

NMX	CONCORDANCIA
H-102	DIN-78
H-103	DIN-76
H-104	AWS A5.15
H-105	AWS A-5.12
H-106	AWS A-5.11
H-107	AWS A-5.22
H-108	AWS A-5.17
H-109	AWS A-5.23
H-115	DIN-6923, ISO 4161
H-117	SAE J-430
H-118	ASTM A-307
H-119	ASTM A-547
H-120	SAE J-429
H-121	ANSI/AWS D-1.4
H-122	ASTM A-354
H-123	ASTM A-490

NMX	CONCORDANCIA
H-124	ASTM A-325
H-126	ASME B-18.2.1
H-127	ASTM A-780
H-129	ANSI/ASME B-18.3
H-130	ANSI/ASME B18.5
H-131	ANSI/ASME B-18.2.1
H-133	SAE J-995
H-134	ANSI/ASME B-18.3
H-138	ASTM F-835
H-139	ASTM F-912
H-140	ANSI/ASME B-18.3
H-141	SAE J-933
H-046	ANSI/ASME B-1.1
H-148	ANSI/ASME B-18.21.1



# CONCORDANCIA DE NORMAS INTERNACIONALES, EXTRANJERAS Y REGIONALES CON NMX



ASTM	NMX
A-4	B-270
A-5	B-271
A-6	B-252
A-20	B-246
A-27	B-352
A-29	B-300
A-29	B-301
A-36	B-254
A-48	B-008
A-53	B-177
A-82	B-253
A-82	B-455
A-90	H-014
A-99	B-040
A-100	B-048
A-101	B-220
A-102	B-224
A-106	B-178
A-109	B-247

ASTM	NMX
A-116	B-533
A-128	B-351
A-131	B-262
A-132	B-228
A-134	B-182
A-135	B-184
A-139	B-183
A-144	B-225
A-148	B-353
A-159	B-002
A-161	B-142
A-178	B-137
A-179	B-212
A-182	B-241
A-185	B-253
A-192	B-096,
A-199	B-191
A-200	B-192

ASTM	NMX
A-202	B-368
A-209	B-193
A-210	B-189
A-211	B-054
A-213	B-194
A-214	B-195
A-216	B-356
A-217	B-141
A-219	H-012
A-226	B-138
A-227	B-151
A-234	H-043
A-239	H-013
A-240	B-508
A-241	B-269
A-247	B-004
A-249	B-218
A-252	B-198
A-255	B-320

ASTM	NMX
A-268	B-216
A-269	B-229
A-270	B-176
A-271	B-196
A-283	B-281
A-285	B-242
A-297	B-355
A-299	B-260
A-307	H-118
A-312	B-185
A-319	B-062
A-323	B-221
A-324	B-222
A-325	H-124
A-333	B-180
A-334	B-197
A-335	B-181
A-351	B-140



# CONCORDANCIA DE NORMAS INTERNACIONALES, EXTRANJERAS Y REGIONALES CON NMX



ASTM	NMX
A-352	B-136
A-354	H-122
A-358	B-460
A-361	B-060
A-366	B-028
A-370	B-172
A-376	B-186
A-388	B-454
A-392	B-013
A-403	B-529
A-407	B-366
A-414	B-275
A-416	B-292
A-417	B-362
A-421	B-293
A-422	H-011
A-423	B-217
A-424	B-265
A-435	B-478
A-438	B-003

ASTM	NMX
A-446	B-066
A-447	B-077
A-490	H-123
A-450	B-139
A-475	B-395
A-479	B-496
A-480	B-519
A-482	B-223
A-483	B-227
A-484	B-083
A-487	B-094
A-494	B-090
A-495	B-234
A-496	B-072
A-496	B-253
A-496	B-455
A-500	B-199
A-501	B-200
A-510	B-080
A-510	B-365
A-510	B-503

ASTM	NMX
A-511	B-171
A-513	B-485
A-515	B-244
A-519	B-203
A-520	B-187
A-523	B-205
A-524	B-206
A-528	B-071
A-529	B-099
A-530	B-076
A-532	B-134
A-547	H-119
A-550	B-236
A-554	B-509
A-556	B-207
A-568	B-266
A-572	B-284
A-574	H-036
A-577	B-261
A-587	B-061

ASTM	NMX
A-589	B-070
A-595	B-461
A-600	B-082
A-601	B-501
A-606	B-277
A-611	B-348
A-612	B-243
A-612	B-245
A-612	B-259
A-615	B-506
A-619	B-267
A-620	B-272
A-641	B-507
A-642	B-458
A-653	B-009
A-664	B-512
A-671	B-037
A-672	B-034
A-681	B-082



# CONCORDANCIA DE NORMAS INTERNACIONALES, EXTRANJERAS Y REGIONALES CON NMX



ASTM	NMX
A-686	B-082
A-691	B-038
A-703	B-464
A-706	B-457
A-714	B-069
A-726	B-512
A-740	B-013
A-743	B-087
A-744	B-091
A-747	B-088
A-780	H-127
A-781	B-081
A-792	B-469
A-853	B-503
A-856	B-518
A-924	B-055
A-941	B-019
A-941	B-089
A-951	B-500
A-955	B-522
A-975	B-085
A-999	B-517
A-1011	B-248

ASTM	NMX
A-1018	B-248
A-1064	B-253
A-1064	B-290
A-1064	B-455
B-39	B-502
B-498	B-441
D-121	B-036
D-148	B-148
D-197	B-160
D-292	B-143
D-293	B-127
D-346	B-146
D-410	B-135
D-431	B-159
D-440	B-005
D-441	B-020
D-2013	B-152
D-2015	B-030
D-2234	B-153
D-2492	B-021
D-2639	B-044
D-2795	B-016

ASTM	NMX
D-2797	B-047
D-3038	B-155
D-3172	B-125
D-3173	B-154
D-3174	B-157
D-3175	B-162
D-3176	B-164
D-3177	B-158
D-3178	B-168
D-3179	B-165
D-3180	B-163
D-3302	B-161
D-3402	B-144
D-3682	B-045
D-3683	B-043
D-3953	B-019
E-3	B-079
E-10	B-116
E-11	B-231

ASTM	NMX
E-16	H-001
E-18	B-119
E-23	B-120
E-31	B-449
E-45	B-308
E-50	B-449
E-59	B-173
E-60	B-067
E-92	B-118
E-213	B-011
E-103	B-026
E-110	B-313
E-111	B-029
E-112	B-307
E-114	B-465



# CONCORDANCIA DE NORMAS INTERNACIONALES, EXTRANJERAS Y REGIONALES CON NMX



ASTM	NMX
E-190	H-002
E-213	B-011
E-273	B-012
E-278	B-432
E-290	B-113
E-309	B-014
E-340	B-472
E-350	B-001
E-351	B-001
E-352	B-001
E-353	B-001
E-354	B-001

ASTM	NMX
E-364	B-449
E-367	B-449
E-381	B-331
E-426	B-065
E-1316	B-466
E-1316	B-467
E-1316	B-520
E-1316	B-520-2
E-1316	H-067
E-1382	B-527
F-436	H-039
F-835	H-138
F-912	H-139
F-1667	B-505



# CONCORDANCIA DE NORMAS INTERNACIONALES, EXTRANJERAS Y REGIONALES CON NMX



<b>ASTM</b>	<b>NMX</b>
ANSI B-36.20	B-179
ANSI B-36.19	B-179
ANSI B-18.5.2.1M	H-046
ANSI B-18.5.2.2M	H-046
ANSI B-18.22.1	H-076
ANSI/ASTM D-2492	B-021
ANSI/AWS D-1.4	H-121
ANSI/ AWWA A-100	B-050
ANSI/ASME B-18.3	H-129
ANSI/ASME B18.5	H-130
ANSI/ ASMB-18.2.1	H-131
ANSI/ASME B-18.3	H-134
ANSI/ASME B-18.3	H-140
ANSI/ASME B-1.1	H-146
ANSI/ASME B-18.21.1	H-148

<b>API</b>	<b>NMX</b>
API 5L	B-516
API-9-A	H-084
<b>BSI</b>	<b>NMX</b>
BSI-302 PART. 1	H-084
<b>COPANT</b>	<b>NMX</b>
COPANT-1:030	B-068
SAE J 1268 2010	B-268
COPANT-2:3-409	B-075
COPANT-2:7-021	B-240
COPANT-2:7-023	B-249
COPANT-2:7-024	B-250
COPANT-2:8-003 CO	B-286
PANT R-236	B-230

<b>AWS</b>	<b>NMX</b>
AWS A-5.1	H-077
AWS A-5.01	H-082
AWS A-5.5	H-086
AWS A-5.9	H-090
AWS A-5.4	H-091
AWS A-5.11	H-106
AWS A-5.12	H-105
AWS A-5.13	H-092
AWS A-5.14	H-083
AWS A-5.15	H-104
AWS A-5.17	H-108
AWS A-5.18	H-097
AWS A-5.20	H-099
AWS A-5.22	H-107
AWS A-5.23	H-109
AWS A-5.28	H-098
AWS-B-4.0	H-007

<b>DIN</b>	<b>NMX</b>
DIN-13	H-050
DIN-78	H-102
DIN-76	H-103
DIN-84	H-021
DIN-85	H-021
DIN-127	H-075
DIN-125	H-076
DIN-601	H-047
DIN-931	H-047
DIN-963	H-021
DIN-964	H-021
DIN-935/1	H-025
DIN-6915	H-032
DIN-6914	H-038
DIN-6923	H-115



# CONCORDANCIA DE NORMAS INTERNACIONALES, EXTRANJERAS Y REGIONALES CON NMX

AASHTO	NMX
AASHTO-M167	B-074
JIS	NMX
JIS-G-3507	B-075
JWWAG	NMX
JWWA G119	B-526
ISO	NMX
ISO-R-261	H-041
ISO-R-262	H-041
ISO 643	B-307
ISO 2531	B-504
ISO 3183	B-510 (PSL 1) B-516 (PSL 1 Y PSL 2)
ISO 12706	B-520
ISO 12707	B-520-2
ISO 3452-1	B-133
ISO 3452-2	B-133
ISO 3452-3	B-133
ISO 3452-4	B-133
ISO 3887	B-039
ISO 4552/1	B-169
ISO 4967	B-308
ISO 9712	B-482
ISO 9934-1 ISO 9934-2 ISO 9934-3	B-124
ISO 16809	B-523
ISO 17636	B-532-1

ISO	NMX
ISO 19232-1	
ISO 19232-2	
ISO 19232-3	B-462
ISO 19232-4	
ISO 19232-5	
ISO 23718	B-309
MSS	NMX
MSS SP-6	H-094
MSS-SP-55	B-498
QQS	NMX
QQS-78 IH	B-075
SNT	NMX
SNT-TC 1A	B-482
UNE	NMX
UNE 7 325-75	B-039
FEDERAL SPECIFICATION	NMX
FEDERAL SPECIFICATION RR-W-410A	H-084

SAE	NMX
SAE J-402	B-323
SAE J-403	B-328
SAE J-403	B-324
SAE J-404	B-325
SAE J-409	B-328
SAE J-409	B-324
SAE J-411	B-324
SAE J-123	H-036-1
SAE J-122	H-036-2
SAE J-430	H-117
SAE J-429	H-120
SAE J-933	H-141
SAE J-995	H-133
SAE J-1249	B-325



# ASPECTOS IMPORTANTES DE LA NORMALIZACIÓN



Las normas mexicanas son de aplicación voluntaria, salvo en los casos en que los particulares manifesten que sus productos, procesos o servicios son conformes con las mismas y sin perjuicio de que las dependencias requieran en una norma oficial mexicana su observancia para fines determinados. Su campo de aplicación puede ser nacional, regional o local.

Constituirán la referencia para determinar la calidad de los productos y servicios de que se trate, particularmente para la protección y orientación de los consumidores. Dichas normas en ningún caso podrán contener especificaciones inferiores a las establecidas en las normas oficiales mexicanas.

Para la elaboración de las normas mexicanas se estará a lo siguiente:

Deberán incluirse en el Programa Nacional de Normalización;

Tomar como base las normas internacionales, salvo que las mismas sean ineficaces o inadecuadas para alcanzar los objetivos deseados y ello esté debidamente justificado; y

Estar basadas en el consenso de los sectores interesados que participen en el comité y someterse a consulta pública por un período de cuando menos 60 días naturales antes de su expedición, mediante aviso publicado en el Diario Oficial de la Federación que contenga un extracto de la misma.

Deberán ser redactadas y estructuradas de acuerdo con la NMX-Z-013-SCFI-2015, “Guía para la estructuración y redacción de Normas”, no obstante, cuando a juicio del Organismo Nacional de Normalización no constituya un medio eficaz para tales efectos, podrá utilizar otras reglas de redacción y estructuración previstas en normas o lineamientos internacionales expedidos en materia de redacción y estructuración de normas o regulaciones técnicas.



# ASPECTOS IMPORTANTES DE LA NORMALIZACIÓN



La revisión, actualización o cancelación de las normas mexicanas deberá cumplir con el mismo procedimiento que para su elaboración, pero en todo caso deberán ser revisadas o actualizadas, dentro de los 5 años siguientes a la publicación de la declaratoria de vigencia, debiendo notificarse al secretario técnico los resultados de la revisión o actualización. De no hacerse la notificación, el secretario técnico de la Comisión Nacional de Normalización ordenará su cancelación.

En las controversias de carácter civil, mercantil o administrativo, cuando no se especifiquen las características de los bienes o servicios, las autoridades judiciales o administrativas competentes en sus resoluciones deberán tomar como referencia las normas oficiales mexicanas y en su defecto las normas mexicanas.

Los bienes o servicios que adquieran, arrienden o contraten las dependencias y entidades de la administración pública federal, deben cumplir con las normas oficiales mexicanas y, en su caso, con las normas mexicanas, y a falta de éstas, con las internacionales.



# DEFINICIONES EN MATERIA DE NORMALIZACIÓN Y EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD



## ACREDITACIÓN

El acto por el cual una entidad de acreditación reconoce la competencia técnica y confiabilidad de los organismos de certificación, de los laboratorios de prueba, de los laboratorios de calibración y de las unidades de verificación para la evaluación de la conformidad. (Art. 3, LFMN)

## CALIBRACIÓN

El conjunto de operaciones que tiene por finalidad determinar los errores de un instrumento para medir y, de ser necesario, otras características metrológicas. (Art. 3, LFMN)

## CENTRO NACIONAL DE METROLOGÍA

Organismo descentralizado con personalidad jurídica y patrimonio propio, con objeto de llevar a cabo funciones de alto nivel técnico en materia de metrología. (Art. 29 LFMN)

## CERTIFICACIÓN

Procedimiento por el cual se asegura que un producto, proceso, sistema o servicio se ajusta a las normas o lineamientos o recomendaciones de organismos dedicados a la normalización nacionales o internacionales. (Art. 3, LFMN)

## COMITÉS CONSULTIVOS NACIONALES DE NORMALIZACIÓN

Son órganos para la elaboración de normas oficiales mexicanas y la promoción de su cumplimiento. (Art. 62, primer párrafo, LFMN)

## CONSENSO

Acuerdo general caracterizado por la ausencia de oposición sustentada sobre aspectos relevantes por cualquier parte afectada directamente,

después de un proceso de análisis para considerar los puntos de vista de todas las partes involucradas y de reconciliación de los argumentos en conflicto. Consenso no necesariamente implica unanimidad. (ISO)

## DEPENDENCIA

Las dependencias de la administración pública federal. (Art. 3, LFMN)

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Especificación que establece las características de los bienes o procesos y métodos de producción conexos, o las características de servicios o sus métodos de operación conexos, incluyendo las disposiciones administrativas aplicables. También puede incluir requisitos en materia de terminología, símbolos, embalaje marcado o etiquetado aplicables a un bien, proceso o método de producción u operación o tratar exclusivamente de ellas. (Art. 1025, TLC)

## EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD

La determinación del grado de cumplimiento con las normas oficiales mexicanas o la conformidad con las normas mexicanas, las normas internacionales u otras especificaciones, prescripciones o características. Comprende entre otros, los procedimientos de muestreo, prueba calibración, certificación y verificación. (Art. 3, LFMN)

## INSTRUMENTOS PARA MEDIR

Los medios técnicos con los cuales se efectúan las mediciones y que comprenden las medidas materializadas y los aparatos medidores. (Art. 3, LFMN)

## MEDIR

El acto de determinar el valor de una magnitud. (Art. 3, LFMN).



# DEFINICIONES EN MATERIA DE NORMALIZACIÓN Y EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD



## MEDIDA MATERIALIZADA

El dispositivo destinado a reproducir de una manera permanente durante su uso, uno o varios valores conocidos de una magnitud dada. (Art. 3, LFMN)

## MANIFESTACIÓN

La declaración que hace una persona física o moral a la Secretaría, de los Instrumentos para medir que se fabriquen, importen, o se utilicen o pretendan utilizarse en el país (Art. 3,LFMN).

## MÉTODO

La forma de realizar una operación del proceso, así como su verificación (Art.3,LFMN).

## MÉTODO DE PRUEBA

Procedimiento técnico especificado para realizar una prueba (Guía ISO 2).

## NORMA

Documento aprobado por una institución reconocida que prevé para un uso común repetido, reglas, directrices o características para bienes o procesos y métodos de producción conexos, o para servicios o métodos de operación conexos y cuya observancia no sea obligatoria, también puede incluir o tratar exclusivamente de requisitos en materia de terminología símbolos, embalaje, marcado o etiquetado,según se apliquen a un bien, proceso o método de producción u operación (Art. 915 TLC).

## NORMA MEXICANA

La que elabore un organismo nacional de normalización, o la Secretaría, en los términos de esta Ley, que prevé para un uso común y repetido reglas, especificaciones , atributos, métodos de prueba, directrices, características

o prescripciones aplicables a un producto, proceso, instalación, sistema, actividad, servicio o método de producción u operación, así como aquellas relativas a terminología, simbología, embalaje, marcado o etiquetado (Art. 3,LFMN).

## NORMA O LINEAMIENTO INTERNACIONAL

La norma, lineamiento o documento normativo que emite un organismo internacional de normalización u otro organismo internacional relacionado con la materia, reconocido por el gobierno mexicano en los términos del derecho internacional (Art.3,LFMN).

## NORMA OFICIAL MEXICANA

La regulación técnica de observancia obligatoria expedida por las dependencias correspondientes, conforme a las finalidades establecidas en el artículo 40, que establece reglas, especificaciones, atributos, directrices, características o prescripciones aplicables a un producto, proceso, instalación, sistema, actividad, servicio o método de producción u operación, así como aquellas relativas a terminología, simbología, embalaje, marcado o etiquetado y las que se refieran a su cumplimiento o aplicación (Art.3,LFMN).

## NORMALIZACIÓN

Actividad de establecer, frente a problemas reales o potenciales, disposiciones destinadas a un uso común y repetitivo, tendientes a lograr el grado óptimo de orden en un contexto determinado (Guía ISO/IE2).

## ORGANISMOS DE CERTIFICACIÓN

Las personas morales que tengan por objeto realizar funciones de certificación (Art.3,LFMN).



# DEFINICIONES EN MATERIA DE NORMALIZACIÓN Y EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD



## ORGANISMOS NACIONALES DE NORMALIZACIÓN

Las personas morales que tengan por objeto elaborar normas mexicanas (Art.3,LFMN).

## PATRÓN

Medida materializada, aparato de medición o sistema de medición destinado a definir, realizar, conservar o reproducir una unidad o uno o varios valores conocidos de una magnitud para transmitirlos por comparación a otros instrumentos de medición (Art.3,LFMN).

## PATRÓN NACIONAL

El patrón autorizado para obtener, fijar o contrastar el valor de otros patrones de la misma magnitud, que sirve de base para la fijación de los valores de todos los patrones de la magnitud dada (Art. 3,LFMN).

## PERSONAS ACREDITADAS

Los organismos de certificación, laboratorios de prueba, laboratorios de calibración y unidades de verificación reconocidos por una entidad de acreditación para la evaluación de la conformidad (Art. 3,LFMN).

## PROCESO

El conjunto de actividades relativas a la producción obtención, elaboración, fabricación, preparación, conservación, mezclado, acondicionamiento, envasado, manipulación, ensamblado, transporte, distribución, almacenamiento y expendio o suministro al público de productos y servicios (Art 3,LFMN).

## PROCEDIMIENTO PARA LA EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD

Todo procedimiento utilizado directa o indirectamente, para determinar

que se cumplen las prescripciones pertinentes de los reglamentos técnicos o normas (Anexo 1 del AOTC).

## UNIDAD DE VERIFICACIÓN

La persona física o moral que realiza actos de verificación (Art 3,LFMN).

## VERIFICACIÓN

La constatación ocular o comprobación mediante muestreo, medición, pruebas de laboratorio, o examen de documentos que se realizan para evaluar la conformidad en su momento determinado (Art 3,LFMN).



# ORGANISMOS NACIONALES DE NORMALIZACIÓN



**ANCE** ASOCIACIÓN DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN

**CANACERO** CÁMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DEL HIERRO Y DEL ACERO

**COFOCALEC** CONSEJO PARA EL FOMENTO DE LA CALIDAD DE LA LECHE Y SUS DERIVADOS

**IMNC** INSTITUTO MEXICANO DE LA NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN

**INNTEX** INSTITUTO NACIONAL DE NORMALIZACIÓN TEXTIL

**NORMEX** SOCIEDAD MEXICANA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN

**NYCE** NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN ELECTRÓNICA

**ONNCCE** ORGANISMO NACIONAL DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN DE LA CONSTRUCCIÓN Y EDIFICACIÓN

**UL** UNDERWRITERS LABORATORIES



# ORGANISMOS INTERNACIONALES Y REGIONALES RELACIONADOS CON EL SECTOR SIDERÚRGICO



## ORGANISMO INTERNACIONAL:

ISO International Organization for Standardization

## ORGANISMO REGIONAL:

COPANT Comisión Panamericana de Normas Técnicas



# ORGANISMOS E INSTITUCIONES DE NORMALIZACIÓN RELACIONADOS CON EL SECTOR SIDERÚRGICO



- AASHTO** AMERICAN ASSOCIATION OF STATE HIGHWAY AND TRANSPORTATION OFFICIALS
- AENOR** ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN
- ANSI** AMERICAN NATIONAL STANDARDS INSTITUTE
- API** AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE
- AREA** AMERICAN RAILWAY ENGINEERING ASSOCIATION
- ASME** AMERICAN SOCIETY OF MECHANICAL ENGINEERS
- ASTM** AMERICAN SOCIETY FOR TESTING AND MATERIALS
- AWS** AMERICAN WELDING SOCIETY
- BSI** BRITISH STANDARDS INSTITUTION
- DIN** DEUTSCHE INSTITUT FÜR NORMUNG
- IFI** INDUSTRIAL FASTENERS INSTITUTE
- IRAM** INSTITUTO ARGENTINO DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN
- JIS** JAPANESE INDUSTRIAL STANDARDS
- MSS** MANUFACTURERS STANDARDIZATION SOCIETY FOR VALUE
- SAE** SOCIETY OF AUTOMOTIVE ENGINEERS



# LISTA DE ACRÓNIMOS EN MATERIA DE NORMALIZACIÓN Y EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD



**AOTC** Acuerdo sobre Obstáculos Técnicos al Comercio

**CCNN** Comité Consultivo Nacional de Normalización

**CENAM** Centro Nacional de Metroología

**CNN** Comisión Nacional de Normalización

**COFEMER** Comisión Federal de Mejora Regulatoria

**COMENOR** Consejo Mexicano de Normalización y Evaluación de la Conformidad

**CT-CNN** Consejo Técnico de la Comisión Nacional de Normalización

**DGN** Dirección General de Normas

**DOF** Diario Oficial de la Federación

**EMA** Entidad Mexicana de Acreditación

**LFMN** Ley Federal sobre Metrología y Normalización

**MIR** Manifestación de Impacto Regulatorio

**NOM** Norma Oficial Mexicana

**NMX** Norma Mexicana

**OC** Organismo de Certificación

**OCDE** Organización de Cooperación y Desarrollo Económicos

**OIT** Organización Internacional de Trabajo

**OMC** Organización Mundial del Comercio

**PEC** Procedimiento para la evaluación de la conformidad

**PEN** Programa Estratégico de Normalización

**PNN** Programa Nacional de Normalización

**PROFECO** Procuraduría Federal del Consumidor

**RLFMN** Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización

**SE** Secretaría de Economía

**SINEC** Sistema Integral de Normas y Evaluación de la Conformidad

**SISMENEC** Sistema Mexicano de Metrología, Normalización y Evaluación de la Conformidad

**TLC** Tratado de Libre Comercio

**UV** Unidad de Verificación





**CANACERO** •

# Organismo Nacional de Normalización

Catálogo de Normas 2025

Amores 338 Col. Del Valle  
C.P. 03100, Ciudad de México  
T (55) 5448 8160

[canacero.org.mx](http://canacero.org.mx)

